

# GAMME

## ACIER PRODUITS PLATS

Édition n° 5

---

**belmet**  
CONSTRUISSONS ENSEMBLE

## TÔLES LAMINÉES À CHAUD ET PLAQUES

Norme : EN 10025  
Nuance : S 235 JR G2



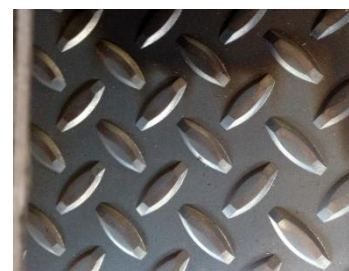
Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)								
	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
1000 x 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160
1000 x 3000		48		72	96	120			
1200 x 2200	32	42		63	85				
1250 x 2500	38	50	63	75	100	125	150	200	250
1500 x 3000	54	72*	90*	108*	144*	180*	216*	288*	360*
1500 x 4000				144	192	240	288	384	480
2000 x 4000				192	256	320	384	512	640
2000 x 6000					384	480	576	768	960

\* : Aptitude Laser

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)								
	12	15	20	25	30	35	40	45	50
1000 x 2000	192	240	320	400	480	560	640	720	800
1250 x 2500	300	375	500	625	750				
1500 x 3000	432	540	720	900	1080	1260	1440	1620	1800
2000 x 4000	768	960	1280						
2000 x 6000	1152	1440							

## TÔLES LARMÉES

Norme : EN 10025  
Nuance : S 235 JR G2



Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)				
	3/5	4/6	5/7	6/8	8/10
1000 x 2000	57	73	89	105	138
1250 x 2500	89	114	139	164	216
1500 x 3000	128	164	200	235	310



## TÔLES LAMINÉES À FROID

Norme : EN 10130

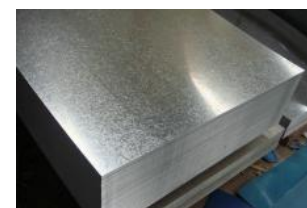
Nuance : DC 01 (ex : Qualité C (XC))

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)								
	5/10	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	25/10	30/10
1000 x 2000	8	10	13	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500			20	25	31	38	50	63	75
1500 x 3000				36	45	54	72	90	108

## TÔLES GALVANISÉES

Norme : EN 10142

Nuance : DX51D + Z 275 (revêtement : 275 g / m<sup>2</sup>)

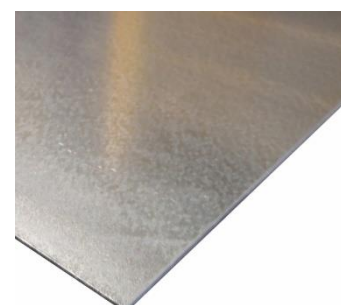


Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)									
	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
1000 x 2000	8	10	13	16	20	24	32	40	48	65
1250 x 2500			20	25	31	38	50	63	75	
1500 x 3000			29	36	45	54	72	90	108	145
1500 x 4000							97			

## TÔLES ÉLECTROZINGUÉES

Norme : EN 10152

Nuance : DC 01 + ZE 25/25



Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)							
	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
1000 x 2000	10	13	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500		20	25	31	38	50	62	75
1500 x 3000			36	45	54	72	90	108



## TÔLES PERFORÉES

Norme : EN 10111  
Nuance : DD 11



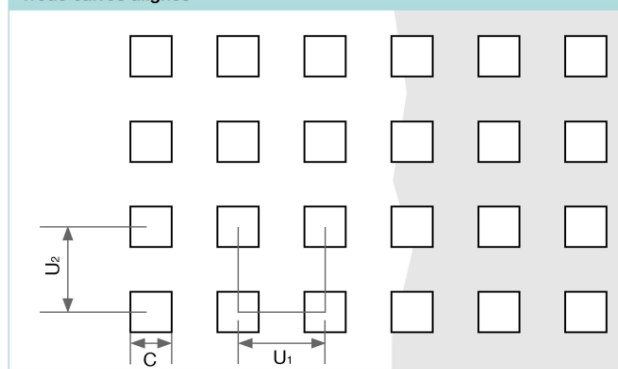
## LES RONDS

Désignation	% Vide	Format	Épaisseur		
			1,5	2	3
R 2 T 3	40%	2000 x 1000			
R 3 T 4	50%	2000 x 1000			
R 3 T 6	23%	2000 x 1000			
R 4 T 5	58%	2000 x 1000			
R 4 T 6	40%	2000 x 1000	■		
R 4 T 7	29%	2000 x 1000			
R 4 T 8	23%	2000 x 1000			
R 5 T 7	45%	2000 x 1000			
R 5 T 8	35%	2000 x 1000		■	
R 5 T 10	23%	2000 x 1000			
R 5 U 25	3%	2000 x 1000			
R 6 T 9	40%	2000 x 1000			■
R 6 T 10	32%	2000 x 1000			
R 8 T 11	47%	2000 x 1000			
R 8 T 12	40%	2000 x 1000	■	■	
R10 T 13	53%	2000 x 1000			
R10 T 14	46%	2000 x 1000			
R10 T 15	40%	2000 x 1000		■	
R10 T 18	28%	2000 x 1000			
R12 T 13	77%	2000 x 1000			
R12 T 16	51%	2000 x 1000			
R15 T 20	50%	2000 x 1000		■	
R15 T 21	46%	2000 x 1000			
R15 T 22	46%	2000 x 1000			
R20 T 25	58%	2000 x 1000			
R20 T 27	51%	2000 x 1000			
R20 T 28	46%	2000 x 1000		■	
R10 T 15	40%	2500 x 1250		■	
R15 T 22	46%	2500 x 1250		■	
R10 T 15	40%	3000 x 1500		■	

## LES CARRÉS

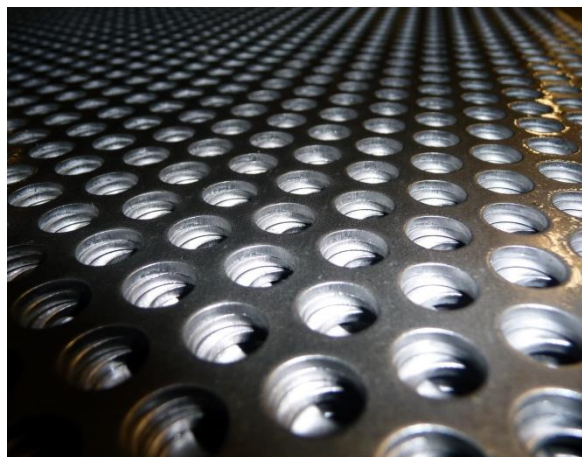
Désignation	% Vide	Format	Épaisseur		
			1	1,5	2
C5 U8	39%	2000 x 1000	■		
C5,5 U8	47%	2000 x 1000			
C8 U12	44%	2000 x 1000			
C10 U12	69%	2000 x 1000		■	

Trous carrés alignés

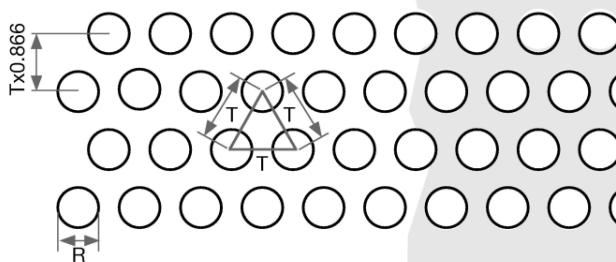


## TÔLES PERFORÉES GALVANISÉES

Désignation	% Vide	Format	Épaisseur		
			1	1,5	2
R10 T15	40%	2000 x 1000		■	■



Trous ronds en quinconce à 60°



# FICHE TECHNIQUE CORRESPONDANCE

## Acier construction métallique LAC EN 10025

EN 10027-1	NFA35-501
S185	A33
S235JR	E24-2
S235JRG1	E24-2
S235JRG2	E24-2 NE
S235J0	E24-3
S235J2G3	E24-4
S235J2G4	-
S275JR	E28-2
S275J0	E28-3
S275J2G3	E28-4
S275J2G4	-
S355JR	E36-2
S355J0	E36-3
S355JOW	CORTENE
S355J2G3	E36-3
S355J2G4	-
S355K2G3	E36-4
S355K2G4	-
E295	A50-2
E335	A60-2
E360	A70-2

## Acier trempé revenu

EN 10083-1	NF A35-552
C22E	XC 18
C25E	XC 25
C30E	XC 32
C35E	XC 38
C40E	XC 42
C45E	XC 48
C50E	
C55E	XC 55
C60E	XC 60

## Aciers pour formage à froid et emboutissage

EN 10111	NF A36-301	RENAULT
DD11	1C	HC
DD12	RSTW23	
DD13	3C	HES
DD14	3CT	

## Aciers Électrozingués

EN 10152	NF A36-401
DC01 + ZE	XC
DC03 + ZE	XE
DC04 + ZE	XES
DC05 + ZE	
DC06 + ZE	

## Aciers pour appareils à pression Chaudière

EN 10028-2	NF A36-205
P235GH	A37 CP
P265GH	A42 CP
P295GH	A48 CP
P355GH	A52 CP
16MO3	15D3
13CrMO4-5	15CD4-05
10CrMO9-10	10CD9-10
11CrMO9-10	

## EN 10130

LAF	NU EMBOUTIS
DC01	XC
DC03	XE
DC04	XES
DC05	SES
DC06	
FDC01	EME

## EN 10142

EN 10142	GALVA
DX51D+Z	GC
DX52D+Z	GE
DX53D+Z	GES
DX54D+Z	

## Aciers pour appareils à pression

EN 10028-3	NF A36-207
P275NH	
P275NL1	A42 FP
P275NL2	A42 FP
P355N	A510AP
P355NH	A510AP
P355NL1	A510FP1
P355NL2	
P460N	A555AP
P460NH	A550AP
P460NL1	A550FP1
P460NL2	





# UNE ÉQUIPE À VOTRE SERVICE



[www.belmet.fr](http://www.belmet.fr)

## **BREST**

ZI de Kerscao  
29480 Le Relecq Kerhuon  
Tél. 02 98 28 21 64  
Fax. 02 98 30 58 32

## **QUIMPER**

504, Route de Rosporden  
29000 Quimper  
Tél. 02 98 94 68 40  
Fax. 02 98 94 69 19

## **SAINT-BRIEUC**

ZI des Chatelets  
22440 Ploufragan  
Tél. 02 96 78 36 18  
Fax. 02 96 78 73 01