



CATALOGUE #9

Produits métallurgiques


BELMET

Construisons ensemble





Le négoce, pour nous, consiste d'abord à répondre à vos besoins, c'est-à-dire à tout mettre en œuvre pour parvenir à votre satisfaction : vous écouter, vous conseiller, trouver la solution qui répondra le mieux à vos attentes, gérer le stock qui assurera la continuité de vos fabrications.

Fondé en 1902, le département Bellion Métaux est devenu Belmet en 1978, spécialiste de la distribution de produits métallurgiques.

Aujourd'hui plus que jamais, notre métier repose sur la distribution de proximité et la capacité de nos services de livraison à couvrir l'ensemble de la Bretagne. Aussi, après Brest (1978), Quimper (1989) et Saint-Brieuc (2003), Belmet implante en 2022 une quatrième agence à Châteaubourg, en périphérie de Rennes. Par notre présence sur les quatre départements bretons, nous souhaitons renforcer les relations que nous entretenons avec nos clients, en leur fournissant une qualité de service optimale.

Notre ambition : continuer à développer nos gammes afin de mieux répondre à vos attentes.

François Bellion
Dirigeant



20 000
m²

de surface
de stockage
totale

1 000
m²

de surface
totale des halls
d'exposition

4

agences

Produits métallurgiques

GAMMES

- Aciers : poutrelles, laminés, profils à froid, tôles, tubes
- Aciers spéciaux, anti abrasion
- Produits béton : armatures, treillis soudés, ronds
- Caillebotis, grillage serrurier
- Bardage, couverture
- Inox : tôles, tubes, profilés
- Aluminium : tôles, tubes, profilés

SERVICES ASSOCIÉS

- Livraison
- Coupe à longueur des profilés et des tôles de bardages/couverture
- Filmage des tôles

Fournitures industrielles

GAMMES

- Soudure : générateurs, consommables
- Équipement de protection individuel, hygiène
- Outillage à main, électroportatif
- Outils coupants
- Abrasifs
- Machines-outils, équipement d'atelier, manutention
- Métrologie, outillage bâtiment

SERVICES ASSOCIÉS

- Dépannage, réparation : postes de soudure, machines-outils, compresseurs, électroportatifs
- Contrôle des postes de soudure
- Contrôle des équipements de protection (harnais)
- Flochage textile

6 ACIERS POUTRELLES, LAMINÉS, PAF

- 6 Poutrelles
- 12 Laminés
- 14 Profils à froid

16 ACIERS - TÔLES

20 ACIERS - TUBES

- 20 Tubes construction
- 22 Accessoires
- 23 Tubes canalisation

26 ACIERS SPÉCIAUX - ANTI ABRASION

- 26 Aciers spéciaux
- 29 Aciers anti abrasion

30 PRODUITS BÉTON

- 31 Armatures standard
- 32 Treillis soudés
- 33 Ronds pour béton armé

34 CAILLEBOTIS - GRILLAGE SERRURIER

36 BARDAGE - COUVERTURE

- 36 Profils bardage - Couverture
- 38 Tôles planes laquées
- 39 Pliages
- 40 Accessoires de pose

42 INOX

- 42 Caractéristiques principales de l'inox
- 43 Produits longs
- 45 Produits plats
- 47 Tubes
- 49 Accessoires inox

50 ALUMINIUM - NON FERREUX

- 50 Caractéristiques des principaux alliages d'aluminium
- 52 Produits longs
- 54 Tubes
- 55 Produits plats

59 CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES

Les photos dans ce catalogue ne sont pas contractuelles.
Les poids indiqués sont théoriques. Les poids réels peuvent varier en fonction des tolérances de laminage.

camions équipés
de grues

14

2

filmeuses

1

banc de coupe

IPN – IPE – HEA – HEB - UPN

Nous pouvons vous fournir l'ensemble de ces poutrelles :

- En longueurs standard (6 – 12 – 14 – 15m)
- Coupées à vos dimensions (coupes droites)

PRINCIPES D'UTILISATION DES TABLEAUX DE DONNÉES TECHNIQUES

Charge en tonnes uniformément réparties supportées par la poutrelle (poids mort de la poutrelle déduit).

La charge maximale d'une poutrelle travaillant à la flexion, est définie par la plus restrictive des conditions suivantes :

LINTEAUX ET PLANCHERS

Taux de travail : $\leq 16 \text{ kg/mm}^2$

Flèche maxi : 1/500e de la portée

ÉLÉMENTS DE COUVERTURE

Taux de travail : $\leq 16 \text{ kg/mm}^2$

Flèche maxi : 1/200e de la portée

Profil	Poids théorique kg/m	Portées en mètres														Profil	
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9		10
80	5,95																80
100	8,32																100
120	11,2		1			2							3				120
140	14,4																140

Dans la zone 1 blanche :

Les chiffres donnent les charges maximales admissibles qui sont en fait dans les deux cas d'utilisation envisagés, limitées par la seule résistance de l'acier.

Taux de travail : 16 kg/mm^2 .

Dans la zone 2 bleue :

- les chiffres **bleus** correspondent à l'utilisation des éléments de **couverture** : la flèche est inférieure à 1/200e et c'est encore la résistance de l'acier qui limite les charges.

Taux de travail : 16 kg/mm^2 .

- par contre, les chiffres **jaunes** correspondent à l'utilisation en **linteaux** et **planchers** : la condition de flèche (1/500e de la portée) conduit à un taux de travail inférieur à 16 kg/mm^2 .

Dans la zone 3 blanche :

- les chiffres **bleus** correspondent à l'utilisation pour les éléments de **couverture** (condition de flèche : 1/200e de la portée).

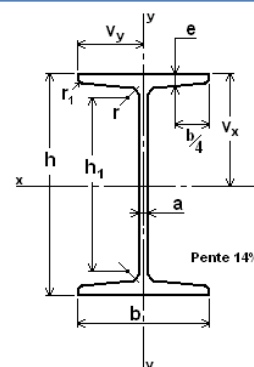
- les chiffres **verts** correspondent en **linteaux** et **planchers** (condition de flèche : 1/500e de la portée).

Dans les deux cas, la limite est apportée par les exigences de flèche et le taux de travail de l'acier est inférieur à 16 kg/mm^2 .

IPN

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR



Profil	Poids (kg / m)	Dimensions mm						Secti on cm ²	Surface de peinture		Moments d'inertie		Modules de résistance		Rayons de giration		Profil	Stock	
		h	b	a = r	e	r1	h1		m ² /m	m ² /t	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Ix Vx cm ³	Iy Vy cm ³	rx cm	ry cm		6 m	12 m
80	6,0	80,0	42,0	3,9	5,9	2,3	59,0	7,6	0,3	51,1	77,8	6,3	19,5	3,0	3,2	0,9	80		
100	8,4	100,0	50,0	4,5	6,8	2,7	75,0	10,6	0,4	44,5	171,0	12,2	34,2	4,9	4,0	1,1	100		
120	11,2	120,0	58,0	5,1	7,7	3,1	92,0	14,2	0,4	39,2	328,0	21,5	54,7	7,4	4,8	1,2	120		
140	14,4	140,0	66,0	5,7	8,6	3,4	109,0	18,3	0,5	34,9	573,0	35,2	81,9	10,7	5,6	1,4	140		
160	17,9	160,0	74,0	6,3	9,5	3,8	125,0	22,8	0,6	32,1	935,0	54,7	117,0	14,8	6,4	1,6	160		
180	21,9	180,0	82,0	6,9	10,4	4,1	142,0	27,9	0,6	29,2	1450,0	81,3	161,0	19,8	7,2	1,7	180		
200	26,3	200,0	90,0	7,5	11,3	4,5	159,0	33,5	0,7	27,0	2140,0	117,0	214,0	26,0	8,0	1,9	200		
220	31,1	220,0	98,0	8,1	12,2	4,9	175,0	39,6	0,8	24,9	3060,0	162,0	278,0	33,1	8,8	2,0	220		
240	36,2	240,0	106,0	8,7	13,1	5,2	192,0	46,1	0,8	23,3	4250,0	221,0	354,0	41,7	9,6	2,2	240		
280	48,0	280,0	119,0	10,1	15,2	6,1	225,0	61,1	1,0	20,1	7590,0	364,0	542,0	61,2	11,1	2,5	280		
300	54,2	300,0	125,0	10,8	16,2	6,5	241,0	69,1	1,0	19,0	9800,0	451,0	653,0	72,2	11,9	2,6	300		

DONNÉES TECHNIQUES

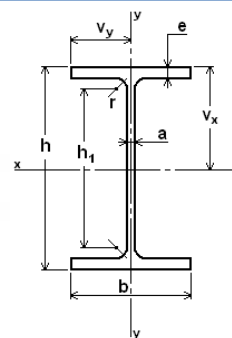
IPN TRAVAILLANT À LA FLEXION

Profil	Poids (kg / m)	Portées en mètres															Profil
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	
80	6,0	2,49	1,65 1,11	1,23 0,61	0,98 0,38	0,68 0,26	0,49 0,18	0,37 0,13	0,28	0,22	0,17	0,13					80
100	8,4	4,37	2,90 2,44	2,17 1,35	1,73 0,86	1,43 0,58	1,09 0,42	0,82 0,31	0,64 0,23	0,51 0,17	0,40	0,33	0,22				100
120	11,2	7,00	4,64	3,47 2,62	2,77 1,66	2,30 1,14	1,96 0,82	1,59 0,61	1,25 0,47	1,00 0,36	0,81 0,28	0,67 0,22	0,46	0,22			120
140	14,4	10,48	6,96	5,21 4,59	4,15 2,82	3,45 2,00	2,94 1,45	2,56 1,10	2,21 0,84	1,77 0,66	1,44 0,53	1,19 0,42	0,84 0,27	0,60			140
160	17,9	14,97	9,95	7,45	5,94 4,78	4,93 3,29	4,21 2,39	3,67 1,81	3,24 1,40	2,90 1,11	2,39 0,89	1,98 0,73	1,41 0,49	1,03 0,32	0,76	0,57	160
180	21,9	20,60	13,70	10,26	8,18 7,42	6,80 5,13	5,81 3,74	5,06 2,84	4,48 2,21	4,01 1,76	3,62 1,42	3,11 1,16	2,23 0,80	1,64 0,55	1,24 0,37	0,94 0,12	180
200	26,3	27,39	18,22	13,64	10,89	9,05 7,59	7,73 5,54	6,74 4,21	5,96 3,28	5,34 2,62	4,83 2,13	4,40 1,75	3,33 1,22	2,48 0,87	1,89 0,61	1,46 0,43	200
220	31,1	35,58	23,67	17,73	14,15	11,76 10,87	10,05 7,94	8,77 6,05	7,76 4,73	6,96 3,79	6,29 3,09	5,74 2,55	4,81 1,79	3,60 1,29	2,76 0,93	1,95 0,67	220
240	36,2		30,15	22,58	18,03	14,99	12,81 11,08	11,98 8,27	9,90 6,60	8,88 5,30	8,03 4,33	7,33 3,59	6,21 2,54	5,06 1,85	3,90 1,36	3,06 1,00	240
280	48,0		46,18	34,59	27,63	22,98	19,65	17,15 15,13	15,20 11,87	16,35 9,55	12,35 7,82	11,27 6,58	9,57 4,66	8,28 3,45	7,11 2,59	5,64 1,96	280
300	54,2		55,64	41,68	33,29	27,69	23,69	20,67 19,47	18,33 18,38	16,44 12,37	14,89 10,15	13,60 8,45	11,56 6,07	10,01 4,52	8,79 3,41	7,35 2,61	300

IPE

Norme : EN 10025

Nuance : S 275 JR et S 235 JR (Profil 80)



Profils	Poids (kg / m)	Dimensions mm						Secti on cm ²	Surface de peinture		Moments d'inertie		Modules de résistance		Rayons de giration		Stock		
		h	b	a = r	e	r1	h1		m ² /m	m ² /t	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Ix Vx cm ³	Iy Vy cm ³	rx cm	ry cm	6 m	12 m	15 m
80	6,0	80,0	46,0	3,8	5,2	5,0	60,0	7,6	0,3	54,8	80,1	8,5	20,0	3,7	3,2	1,1			
100	8,1	100,0	55,0	4,1	5,7	7,0	75,0	10,3	0,4	49,5	171,0	15,9	34,2	5,8	4,1	1,2			
120	10,4	120,0	64,0	4,4	6,3	7,0	93,0	13,2	0,5	45,6	318,0	27,7	53,0	8,7	4,9	1,5			
140	12,9	140,0	73,0	4,7	6,9	7,0	112,0	16,4	0,6	42,6	541,0	44,9	77,3	12,3	5,7	1,7			
160	15,8	160,0	82,0	5,0	7,4	9,0	127,0	20,1	0,6	39,4	869,0	68,3	109,0	16,7	6,6	1,8			
180	18,8	180,0	91,0	5,3	8,0	9,0	146,0	23,9	0,7	37,1	1317,0	101,0	146,0	22,2	7,4	2,1			
200	22,4	200,0	100,0	5,6	8,5	12,0	159,0	28,5	0,8	34,3	1943,0	142,0	194,0	28,5	8,3	2,2			
220	26,2	220,0	110,0	5,9	9,2	12,0	178,0	33,4	0,8	32,4	2772,0	205,0	252,0	37,3	9,1	2,5			
240	30,7	240,0	120,0	6,2	9,8	15,0	190,0	39,1	0,9	30,0	3892,0	284,0	324,0	47,3	10,0	2,7			
270	36,1	270,0	135,0	6,6	10,2	15,0	220,0	45,9	1,0	28,8	5790,0	420,0	429,0	62,2	11,2	3,0			
300	42,2	300,0	150,0	7,1	10,7	15,0	249,0	53,8	1,2	27,5	8356,0	604,0	557,0	80,5	12,5	3,4			
330	49,1	330,0	160,0	7,5	11,5	18,0	271,0	62,6	1,3	25,5	11710,0	788,0	713,0	98,5	13,7	3,6			
360	57,1	360,0	170,0	8,0	12,7	18,0	299,0	72,7	1,4	23,6	16270,0	1043,0	904,0	123,0	15,0	3,8			

DONNÉES TECHNIQUES

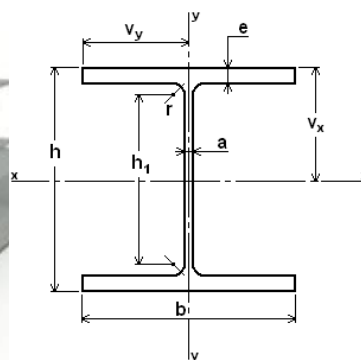
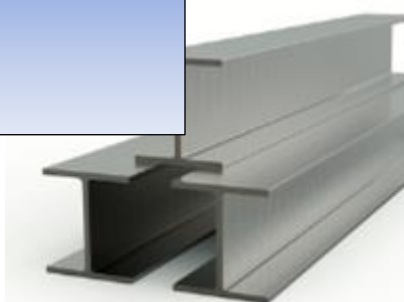
IPE TRAVAILLANT A LA FLEXION

Profils	Poids (kg / m)	Portées en mètres															Profils
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	
80	6	2,56	1,7 1,14	1,26 0,64	1 0,4	0,71 0,27	0,5 0,19	0,38 0,14	0,28 0,1								80
100	8,1	4,37	2,91 2,44	2,17 1,35	1,73 0,86	1,43 0,58	1,09 0,42	0,82 0,31	0,64 0,23	0,51 0,17	0,4	0,33					100
120	10,4	6,78	4,51	3,37 2,56	2,68 1,61	2,23 1,1	1,9 0,79	1,56 0,6	1,21 0,45	0,97 0,36	0,78 0,28	0,65 0,21	0,45				120
140	12,9	9,89	6,58	4,92 4,36	3,92 2,76	3,25 1,89	2,78 1,37	2,42 1,04	2,09 0,8	1,68 0,64	1,37 0,51	1,13 0,4	0,79 0,27	0,57 0,16	0,41		140
160	15,8	13,95	9,28	6,94	5,54 4,44	4,6 3,08	3,93 2,22	3,42 1,69	3,02 1,31	2,71 1,05	2,22 0,83	1,85 0,68	1,31 0,46	0,96 0,31	0,72 0,19	0,54	160
180	18,8	18,68	12,42	9,3	7,42 6,74	6,17 4,68	5,27 3,39	4,59 2,59	4,06 2	3,64 1,61	3,29 1,3	2,84 1,08	2,03 0,73	1,5 0,5	1,14 0,35	0,87 0,23	180
200	22,4		16,51	12,37	9,87	8,21 6,89	7,01 5,03	6,11 3,82	5,41 2,99	4,85 2,39	4,39 1,85	4 1,6	3,39 1,13	2,26 0,79	1,73 0,57	1,34 0,4	200
220	26,2		21,46	16,07	12,83	10,67 9,85	9,12 7,2	7,95 5,48	7,05 4,27	6,32 3,44	5,72 2,81	5,21 2,32	4,42 1,65	3,28 1,19	2,51 0,87	1,97 0,63	220
240	30,7		27,6	20,67	16,51	13,73	11,74 9,9	10,24 7,72	9,07 6,08	8,14 4,87	7,37 3,97	6,72 3,3	5,71 2,35	4,65 1,71	3,59 1,27	2,82 0,95	240
270	36,1		36,56	27,38	21,87	18,19	15,56 15,11	13,58 11,83	12,04 9,08	10,8 7,29	9,78 5,97	8,93 4,97	7,59 3,86	6,57 2,63	5,44 1,98	4,3 1,51	270
300	42,2			35,56	28,41	23,63	20,22	17,65 16,67	15,65 13,11	14,04 10,58	12,73 8,67	11,62 7,23	9,89 5,2	8,57 3,87	7,54 2,94	8,31 2,28	300
330	49,1			45,53	36,38	30,27	25,9	22,62	20,06 18,51	18 14,94	16,32 12,27	14,91 10,25	12,69 7,4	11,01 5,54	9,69 4,24	8,63 3,3	330
360	57,1			57,97	46,14	38,39	32,86	28,7	25,45	22,85 20,7	20,72 17,03	18,94 14,23	16,13 10,3	14 7,74	12,34 5,96	11 4,67	360

HEA

Norme : EN 10025

Nuance : S 275 JR



Profils	Poids (kg / m)	Dimensions mm						Secti on cm ²	Surface de peinture		Moments d'inertie		Modules de résistance		Rayons de gyration		Stock		
		h	b	a	e	r	h1		m ² /m	m ² /t	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	I _x V _x cm ³	I _y V _y cm ³	r _x cm	r _y cm	6 m	12 m	15 m
100	16,7	96,0	100,0	5,0	8,0	12,0	56,0	21,2	0,6	33,7	349,0	134,0	73,0	27,0	4,1	2,5			
120	19,9	114,0	120,0	5,0	8,0	12,0	74,0	25,3	0,7	34,1	606,0	231,0	106,0	38,0	4,9	3,0			
140	24,7	133,0	140,0	5,5	8,5	12,0	92,0	31,4	0,8	32,2	1033,0	389,0	155,0	56,0	5,7	3,5			
160	30,4	152,0	160,0	6,0	9,0	15,0	104,0	38,8	0,9	29,8	1673,0	616,0	220,0	77,0	6,6	4,0			
180	35,5	171,0	180,0	6,0	9,5	15,0	122,0	45,3	1,0	28,9	2510,0	925,0	294,0	103,0	7,5	4,5			
200	42,3	190,0	200,0	6,5	10,0	18,0	134,0	53,8	1,1	26,8	3692,0	1336,0	389,0	134,0	8,3	5,0			
220	50,5	210,0	220,0	7,0	11,0	18,0	152,0	64,3	1,3	24,9	5410,0	1955,0	515,0	178,0	9,2	5,5			
240	60,3	230,0	240,0	7,5	12,0	21,0	164,0	76,8	1,4	22,7	7763,0	2769,0	675,0	231,0	10,1	6,0			
260	68,2	250,0	260,0	7,5	12,5	24,0	177,0	86,8	1,5	21,8	10460,0	3668,0	836,0	282,0	11,0	6,5			
280	76,4	270,0	280,0	8,0	13,0	24,0	196,0	97,3	1,6	21,0	13670,0	4763,0	1010,0	340,0	11,9	7,0			
300	88,3	290,0	300,0	8,5	14,0	27,0	208,0	112,5	1,7	19,4	18260,0	6310,0	1260,0	421,0	12,7	7,5			

DONNÉES TECHNIQUES

HEA TRAVAILLANT À LA COMPRESSION

Poutre encastree à une extrémité, articulée et guidée à l'autre.

Profils	Poids (kg / m)	Portées en mètres																Profils
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	9	10	
100	16,7	33	31	29	26	22	18	15	12	10,5	8,9	7,5	6,6	5,6	4,3	3,5	2,8	100
120	19,9	39	38	37	34	31	27	23	20	17	14	12	11	9,5	7,4	5,9	4,8	120
140	24,7	49	48	47	45	42	38	35	30	26	23	20	17	15	12	10	8	140
160	30,4	61	60	59	57	54	51	47	43	38	34	30	27	23	19	15	12	160
180	35,5	72	71	70	68	66	63	59	56	51	46	42	38	34	27	22	18	180
200	42,3	85	84	83	82	80	77	74	70	66	61	56	52	46	38	31	26	200
220	50,5	102	101	100	99	97	94	91	88	84	79	74	69	63	52	44	37	220
240	60,3	122	121	120	119	117	113	112	108	104	99	94	88	82	71	60	58	240
260	68,2	138	137	136	135	133	131	128	125	121	117	112	106	101	88	76	66	260
280	76,4	155	154	153	152	150	148	145	142	139	135	130	125	119	107	94	82	280
300	88,3	180	179	178	176	174	173	170	167	164	160	153	149	144	131	117	104	300

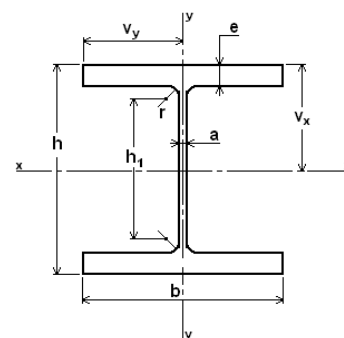
Poutre encastree à une extrémité et libre à l'autre.

100	16,7	23	13	8,3	5,4	3,8	2,8	2,1										100
120	19,9	32	21	13	9,2	6,5	4,7	3,7	2,9									120
140	24,7	43	32	21	15	10	8	6,3	5	4	3,3							140
160	30,4	55	45	32	23	16	12	9,8	7,8	6,4	5,2	4,4						160
180	35,5	66	57	45	33	24	19	14	11	9,5	7,6	6,7	5,7	4,9				180
200	42,3	80	72	59	45	34	26	20	16	13	11	9,5	8,2	7,1	5,7			200
220	50,5	97	90	77	62	48	37	29	24	19	16	13	11,9	10	7,9	6,3		220
240	60,3	118	111	98	81	64	52	41	33	27	23	19	17	14	11,3	8,9		240
260	68,2	134	127	115	99	81	66	53	43	36	30	26	22	19	14	11	9,5	260
280	76,4	151	144	133	118	99	82	67	55	46	39	33	28	24	19	15	12	280
300	88,3	175	168	158	142	123	104	86	72	60	50	43	37	32	25	20	16	300

HEB

Norme : EN 10025

Nuance : S 275 JR



Profils	Poids (kg / m)	Dimensions mm						Secti on cm ²	Surface de peinture		Moments d'inertie		Modules de résistance		Rayons de giration		Profils	Stock	
		h	b	a	e	r	h1		m ² /m	m ² /t	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	I _x V _x cm ³	I _y V _y cm ³	r _x cm	r _y cm		6m	12m
100	20,4	100,0	100,0	6,0	10,0	12,0	56,0	26,0	0,6	27,8	450,0	167,0	90,0	33,0	4,2	2,5	100		
120	26,7	120,0	120,0	6,5	11,0	12,0	74,0	34,0	0,7	25,7	864,0	318,0	144,0	53,0	5,0	3,1	120		
140	33,7	140,0	140,0	7,0	12,0	12,0	92,0	43,0	0,8	23,9	1509,0	550,0	216,0	79,0	5,9	3,6	140		
160	42,6	160,0	160,0	8,0	13,0	15,0	104,0	54,3	0,9	21,5	2492,0	889,0	311,0	111,0	6,8	4,1	160		
180	51,2	180,0	180,0	8,5	14,0	15,0	122,0	65,3	1,0	20,3	3831,0	1363,0	426,0	151,0	7,7	4,6	180		
200	61,3	200,0	200,0	9,0	15,0	18,0	134,0	78,1	1,2	18,8	5696,0	2003,0	570,0	200,0	8,5	5,1	200		
220	71,5	220,0	220,0	9,5	16,0	18,0	152,0	91,0	1,3	17,8	8091,0	2843,0	736,0	258,0	9,4	5,6	220		
240	83,2	240,0	240,0	10,0	17,0	21,0	164,0	106,0	1,4	16,6	11260,0	3923,0	938,0	327,0	10,3	6,1	240		
260	93,0	260,0	260,0	10,0	17,5	24,0	177,0	118,4	1,5	16,1	14920,0	5135,0	1150,0	395,0	11,2	6,6	260		
280	103,0	280,0	280,0	10,5	18,0	24,0	196,0	131,4	1,6	15,7	19270,0	6595,0	1380,0	471,0	12,1	7,1	280		
300	117,0	300,0	300,0	11,0	19,0	27,0	208,0	149,1	1,7	14,8	25170,0	8563,0	1680,0	571,0	13,0	7,6	300		

DONNÉES TECHNIQUES

HEB TRAVAILLANT A LA COMPRESSION

Poutre encastree à une extrémité, articulée et guidée à l'autre.

Profils	Section cm ²	Poids (kg / m)	Hauteur des poteaux en mètres															Profils
			1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	
100	26	20,4	40	38	36	32	27	23	19	15	13	11	9	7				100
120	34	26,7	53	52	49	46	43	37	32	27	23	20	17	13	10			120
140	43	33,7	67	66	64	61	58	53	48	42	37	32	28	22	17	14	11	140
160	54,3	42,6	86	84	83	80	77	72	67	61	55	49	42	34	27	22	18	160
180	65,3	51,2	103	101	100	98	95	91	86	81	75	68	61	49	40	33	27	180
200	78,1	61,3	124	123	121	119	116	113	108	103	97	90	83	69	57	47	39	200
220	91	71,5	144	144	142	140	137	134	130	125	119	113	106	91	76	63	54	220
240	106	83,2	168	167	166	164	162	158	155	150	145	138	132	116	100	85	73	240
260	118,4	93	188	187	186	184	183	179	176	171	166	161	154	139	125	106	91	260
280	131,4	103	209	208	207	203	202	201	197	193	188	184	177	162	146	130	112	280
300	149,1	117	237	236	235	234	232	230	227	222	218	214	207	196	176	158	140	300

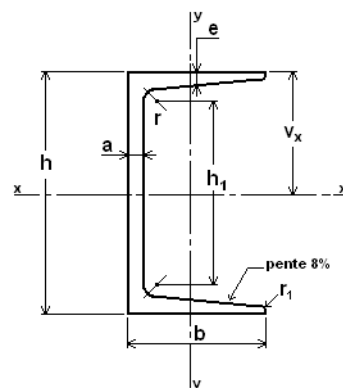
Poutre encastree à une extrémité et libre à l'autre.

Profils	Section cm ²	Poids (kg / m)	Hauteur des poteaux en mètres											Profils	
			1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6		7
100	26	20,4	29	17	10,3	6,8	4,8	3,6	2,6						100
120	34	26,7	43	29	18	12	9	6,8	5,3	4,1	3,4				120
140	43	33,7	53	37	25	18	13	11,4	8,8	7,3	5,7	4,7	3,9		140
160	54,3	42,6	78	64	46	33	23	18	14	11	9,2	7,9	6,4		160
180	65,3	51,2	96	84	65	48	36	27	21	17	14	11	9,9	7,1	180
200	78,1	61,3	115	105	87	67	51	39	31	25	20	17	14	10,5	200
220	91	71,5	138	127	111	88	69	54	43	34	28	23	20	14	220
240	106	83,2	163	152	135	114	91	73	58	47	38	33	26	19	240
260	118,4	83	183	173	157	136	113	91	74	60	50	42	36	25	260
280	131,4	103	202	195	181	160	136	112	92	76	64	53	46	34	280
300	149,1	117	234	224	210	190	166	140	115	96	82	66	59	44	300

UPN

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR et S 275 JR



Profils	Poids (kg / m)	Dimensions mm						Secti on cm ²	Surface de peinture		Moments d'inertie		Modules de résistance		Rayons de giration		Stock		
		h	b	a	e	r	h1		m ² /m	m ² /t	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	I _x V _x cm ³	I _y V _y cm ³	r _x cm	r _y cm	6 m	12 m	15 m
80	8,64	80	45	6	8	4	46	11	0,312	36,1	106	19,4	26,5	6,36	3,1	1,33	G		
100	10,6	100	50	6	8,5	4,5	64	13,5	0,372	35,1	206	29,3	41,2	8,49	3,91	1,47	G		
120	13,4	120	55	7	9	4,5	82	17	0,434	32,4	364	43,2	60,7	11,1	4,62	1,59			
140	16	140	60	7	10	5	98	20,4	0,489	30,6	605	62,7	86,4	14,8	5,45	1,75			
160	18,8	160	65	7,5	10,5	5,5	115	24	0,546	29	925	85,3	116	18,3	6,21	1,89			
180	22	180	70	8	11	5,5	133	28	0,611	27,8	1350	114	150	22,4	6,95	2,02			
200	25,3	200	75	8,5	11,5	6	151	32,2	0,661	26,1	1910	148	191	27	7,7	2,14			
220	29,4	220	80	9	12,5	6,5	167	37,4	0,718	24,4	2690	197	245	33,6	8,48	2,26			
240	33,2	240	85	9,5	13	6,5	184	42,3	0,775	23,3	3600	248	300	39,6	9,22	2,42			
300	46,2	300	100	10	16	8	232	58,8	0,95	20,6	8030	495	535	67,8	11,7	2,9			

DONNÉES TECHNIQUES

UPN TRAVAILLANT À LA FLEXION

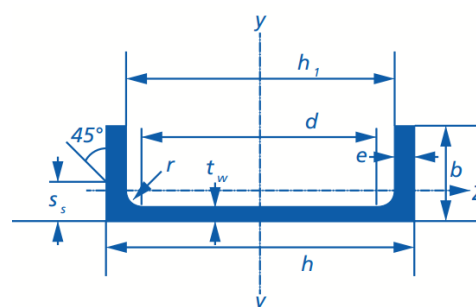
Profils	Poids (kg / m)	Portées en mètres												Profils
		1	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	
80	8,64	3,39	1,67 0,83	1,33 0,52	0,91 0,35	0,28	0,5	0,38						80
100	10,6	5,27	2,61 1,64	2,08 1,03	1,72 0,7	1,31 0,51	0,99 0,37	0,78	0,61	0,49	0,4			100
120	13,35	7,77	3,85 2,9	3,07 1,84	2,54 1,26	2,17 0,9	1,78 0,68	1,38 0,51	1,1	0,9	0,73	0,5		120
140	16	11,05	5,49 4,84	4,38 3,085	3,63 2,11	3,1 1,53	2,7 1,15	2,33 0,89	1,87	1,52	1,25	0,88	0,63	140
160	18,85	14,84	7,38	5,89 4,72	4,89 3,26	4,17 2,37	3,63 1,79	3,21 1,39	2,87	2,36	1,96	1,4	1,02	160
180	22	19,2	9,55	7,62 6,91	6,33 4,76	5,4 3,47	4,71 2,63	4,16 2,04	3,73	3,37	2,89	2,07	1,52	180
200	25,3	24,44	12,17	9,71	8,07 6,76	6,89 4,93	6 3,75	5,31 2,93	4,75	4,3	3,91	2,96	2,2	200
220	29,4	31,36	15,62	12,47	10,36 9,55	8,85 7	7,72 5,3	6,83 4,15	6,12	5,54	5,05	4,22	3,15	220
240	33,2	38,4	19,13	15,27	12,7	10,85 9,35	9,46 7,12	8,38 5,58	7,51	6,79	6,2	5,25	4,27	240
300	46,2		34,14	27,27	22,68	19,4	16,93 16	15,01 12,57	13,46	12,19	11,13	9,45	8,19	300

UPE

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR et S 275 JR

Profils	Poids (kg / m)	Dimensions mm						Stock	
		h	b	tw	tf	r	A mm ² x10 ²	6 m	12 m
80	8,10	80	50	4	7	10	10,1		
100	10,10	100	55	4,5	7,5	10	12,5		
120	12,50	120	60	5	8	12	15,4		
140	14,90	140	65	5	9	12	18,4		
160	17,50	160	70	5,5	9,5	12	21,7		



PLATS

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20 m



Largeur (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)															Largeur (mm)
	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16	20	25	30	40	
10	0,24	0,32														10
12	0,29	0,38	0,48	0,57												12
14	0,33	0,44	0,55	0,66		0,9										14
16	0,38	0,51	0,63	0,76		1,1	1,3									16
18	0,43	0,57	0,71	0,85		1,2	1,5									18
20	0,5	0,6	0,8	1,0		1,3	1,6	1,9	2,2	2,4	2,6					20
25	0,6	0,8	1,0	1,2		1,6	2,0	2,4	2,8	3,0	3,2					25
30	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	2,4	2,9	3,3	3,6	3,8	4,8				30
35	0,9	1,1	1,4	1,7		2,2	2,8	3,3	3,9	4,2	4,4	5,5				35
40	1,0	1,3	1,6	1,9	2,2	2,6	3,2	3,8	4,4	4,8	5,1	6,3	7,9	9,5		40
45	1,1	1,5	1,8	2,2		2,9	3,6	4,3	5,0	5,3	5,7	7,1	8,9	10,6		45
50	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	4,0	4,8	5,5	5,9	6,3	7,9	9,9	11,8		50
60	1,5	1,9	2,4	2,9	3,3	3,8	4,8	5,7	6,6	7,1	7,6	9,5	11,8	14,2	18,9	60
70	1,7	2,2	2,8	3,3		4,4	5,5	6,6	7,7	8,3	8,8	11,0	13,8	16,5	22,0	70
80	1,9	2,6	3,2	3,8		5,1	6,3	7,6	8,8	9,5	10,1	12,6	15,7	18,9	25,1	80
90			3,6	4,3		5,7	7,1	8,5	9,9	10,6	11,3	14,1	17,7	21,2		90
100	2,4	3,2	4,0	4,8		6,3	7,9	9,5	11,0	11,8	12,6	15,7	19,6	23,6	31,4	100
110						7,0	8,7									110
120		3,8	4,8	5,7		7,6	9,5	11,3	13,2	14,2	15,1	18,9	23,6	28,3	37,7	120
130						8,2	10,2									130
140			5,5	6,6		8,8	11,0	13,2	15,4	16,5	17,6	22,0	27,5	33,0		140
150			5,9	7,1		9,5	11,8	14,2	16,5	17,7	18,9	23,6	29,5	35,4		150

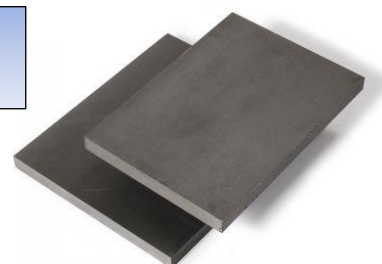
Les plats 30x5; 40x5; 50x5; 40x6; 50x8 et 50x10 sont également stockés en Galvanisé

LARGES PLATS

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20 m



Largeur (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)										Largeur (mm)
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	
160	6,3	7,6	10,1	12,6	15,1	18,9	25,2	31,4	37,7	50,3	160
180	7,1	8,5	11,3	14,2	17,0	21,2	28,3	35,4	42,4	56,6	180
200	7,9	9,5	12,6	15,7	18,9	23,6	31,4	39,3	47,1	62,8	200

CORNIÈRES ÉGALES

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20m



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock 6,20m	Stock 12,40m
20 x 20 x 3	0,9	G	
25 x 25 x 3	1,2	G	
30 x 30 x 3	1,4	G	
30 x 30 x 4	1,8		
30 x 30 x 5	2,2		
35 x 35 x 3,5	1,9	G	
35 x 35 x 5	2,6		
40 x 40 x 4	2,5	G	
40 x 40 x 5	3,0		
45 x 45 x 4,5	3,1		

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock 6,20m	Stock 12,40m
50 x 50 x 5	3,8	G	
50 x 50 x 6	4,5		
50 x 50 x 7	5,2		
50 x 50 x 8	5,9		
60 x 60 x 6	5,5	G	
60 x 60 x 8	7,1		
60 x 60 x 10	8,7		
70 x 70 x 7	7,4		
70 x 70 x 9	9,4		
80 x 80 x 8	9,7	G	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock 6,20m	Stock 12,40m
80 x 80 x 12	14,1		
90 x 90 x 9	12,2		
100 x 100 x 10	15,1		
100 x 100 x 12	17,8		
120 x 120 x 12	21,6		
120 x 120 x 15	26,6		
150 x 150 x 15	33,8		
200 x 200 x 20	59,9		

G : Profils tenus également en Galvanisé

CORNIÈRES INÉGALES

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20 m



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
30 x 20 x 3	1,2	
35 x 20 x 3,5	1,5	
40 x 20 x 4	1,8	
40 x 25 x 4	2,0	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
45 x 30 x 4	2,3	
50 x 30 x 4	2,5	
50 x 30 x 5	3,0	
60 x 40 x 5	3,8	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
70 x 50 x 6	5,4	
80 x 60 x 7	7,4	
90 x 70 x 8	9,6	
100 x 50 x 8	9,1	

U À CONGÉ

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20 m



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
30 x 15 x 4	1,8	
35 x 17,5 x 4	2,2	
40 x 20 x 5	2,9	G

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
50 x 25 x 5	3,9	
60 x 30 x 6	5,1	G
70 x 40 x 6	6,8	

MAIN COURANTE

Norme : EN 10025

Longueur : 6,20 m

Nuance : S 235 JR

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
40 x 10,5 x 19,5	1,9	
45 x 15 x 22	3,4	



TÉS À AILES ÉGALES

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20 m



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
20 x 20 x 3	0,9	
25 x 25 x 3,5	1,3	
30 x 30 x 4	1,8	
35 x 35 x 4,5	2,4	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
40 x 40 x 5	3,0	
45 x 45 x 5,5	3,7	
50 x 50 x 6	4,5	
60 x 60 x 7	6,3	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
70 x 70 x 8	8,4	
80 x 80 x 9	10,7	
100 x 100 x 11	16,4	

RONDS SERRURIERS

Norme : EN 10025

Longueur : 6,20 m

Nuance : S 235 JR



Diamètre (mm)	Poids (kg / m)	Stock
6	0,3	
8	0,4	
10	0,7	
12	0,9	
14	1,3	
16	1,6	

Diamètre (mm)	Poids (kg / m)	Stock
18	2,0	
20	2,5	
22	3,0	
24	3,6	
25	3,9	
28	4,9	

Diamètre (mm)	Poids (kg / m)	Stock
30	5,6	
32	6,4	
35	7,6	
40	9,9	
45	12,5	
50	15,4	

CARRÉS

Norme : EN 10025

Longueur : 6,20 m

Nuance : S 235 JR



Coté (mm)	Poids (kg / m)	Stock
6	0,3	
8	0,5	
10	0,8	
12	1,2	
14	1,6	
15	1,8	

Coté (mm)	Poids (kg / m)	Stock
16	2,1	
18	2,6	
20	3,2	
22	3,8	
25	5,0	
30	7,1	

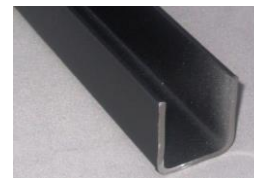
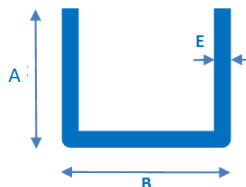
Coté (mm)	Poids (kg / m)	Stock
35	9,7	
40	12,6	
45	15,9	
50	19,6	
55	23,7	
60	28,3	

COULISSE PAF

Norme : EN 10025

Longueur : 6,20 m

Nuance : S 235 JR



A (mm)	B (mm)	E (mm)	Poids (kg / m)	Stock
18	10	2	0,6	
30	11	2	1,0	
40	12	2	1,4	
20	13	2	0,7	
20	20	2	0,8	
25	20	2	1,0	
25	22	2	1,0	
35	22	2	1,4	
15	20	2	0,7	
25	25	2	1,1	
30	30	2	1,3	

A (mm)	B (mm)	E (mm)	Poids (kg / m)	Stock
20	40	3	1,7	
30	40	3	2,1	
40	40	2	1,8	
30	50	2	1,6	
30	50	3	2,4	
30	100	3	3,6	
50	50	4	4,3	
30	60	2	2,6	
30	60	3	3,4	
40	70	4	4,3	
40	80	3	3,5	

A (mm)	B (mm)	E (mm)	Poids (kg / m)	Stock
40	80	4	4,6	
50	80	3	4,0	
50	100	3	4,5	6,2 et 12,4m
50	100	4	5,9	6,2 et 12,4m
50	100	5	7,2	
60	100	5	8,0	
50	110	4	6,2	
40	120	3	4,5	
50	120	4	6,5	6,2 et 12,4m
50	120	5	8,0	
60	120	4	7,1	6,2 et 12,4m

A (mm)	B (mm)	E (mm)	Poids (kg / m)	Stock
60	140	4	7,8	6,2 et 12,4m
60	140	5	9,6	
60	140	6	11,3	
50	150	3	5,7	6,2 et 12,4m
50	150	5	9,2	
70	150	5	10,7	6,2 et 12,4m
65	180	5	11,5	
80	200	4	10,9	6,2 et 12,4m
80	200	5	13,5	12,4m
80	200	6	16,0	
82,5	300	6	21,0	12,4m

12,4m : Articles stockés uniquement en 12,40 m

CHEMIN DE ROULEMENT

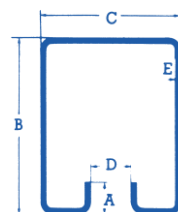
Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

Longueur : 6,20 m

PROFILS POUR CHEMINS DE ROULEMENT DE PORTES SUSPENDUES

Section de rail	Poids supporté par monture	A	B	C	D	E	Poids (kg / m)	Stock
		(mm)						
85 x 70	300 Kg	15	85	70	20	3	6,84	G
62 x 55	150 Kg	8	62	55	19	2	3,32	G
50 x 40	75 Kg	5,5	50	40	11	2	2,52	G
35 x 30	40 Kg	5	35	30	7	1,5	1,40	G



ACCESSOIRES



Section de rail (mm)	35 x 30	50 x 40	62 x 55	85 x 70
Poids supporté par monture	40 kg	75 kg	150 kg	300 kg
1 - MONTURES				
Montures sur plat				
Galets Acier		251 A	261	281
Galets Delrin		251 D	—	—
Montures sur chant				
Galets à rouleaux				
Galets Acier	235 A	255 A	265	285 A
Galets Delrin	235 D	255 D	—	—
Montures sur chant Galets acier à billes	2235	2255	2265	2285
2 - SUPPORTS ENVELOPPANTS ET MANCHONS				
Support enveloppant Tige normale	3531	5041	6256	8571
Support enveloppant Tige longue	3531 L	5041 L	6256 L	8571 L
Manchon de raccordement nu	3531 M	5041 M	6256 M	8578 M
Manchon support Tige courte	3531 MC	5041 MC	6256 MC	8578 MC
Manchon support Tige longue	3531 ML	5041 ML	6256 ML	8578 ML
Patte équerre	3533	5043	6258	8573
Patte de réglage à visser	3536	5046	6261	8576

Note :
Support à placer tous les 70cm

Gamme complémentaire :

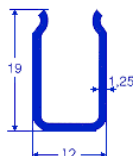
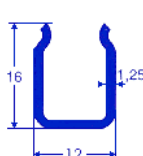
- Poignées embouties 1298
En stock

PARCLOSE GALVA

Norme : EN 10346

Nuance : S220GD+Z

Longueur : 6,20m



Profils gérés en stock :

- 16 x 12 x 1,25 et
- 19 x 12 x 1,25

TÔLES LAMINÉES À CHAUD ET PLAQUES

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR



Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)								
	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
1000 x 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160
1000 x 3000		48		72	96	120			
1200 x 2200	32	42		63	85				
1250 x 2500	38	50	63	75	100	125	150	200	250
1500 x 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360
1500 x 4000				144	192	240	288	384	480
2000 x 4000				192	256	320	384	512	640
2000 x 6000					384	480	576	768	960

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)								
	12	15	20	25	30	35	40	45	50
1000 x 2000	192	240	320	400	480	560	640	720	800
1250 x 2500	300	375	500	625	750				
1500 x 3000	432	540	720	900	1080	1260	1440	1620	1800
2000 x 4000	768	960	1280						
2000 x 6000	1152	1440							

TÔLES DÉCAPÉES (DKP)

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR / DD11

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)						
	2	3	4	5	6	8	10
1500 x 3000	73	109	146	182	219	290	364

TÔLES S355 MC

Norme : EN 10025

Nuance : S355 MC

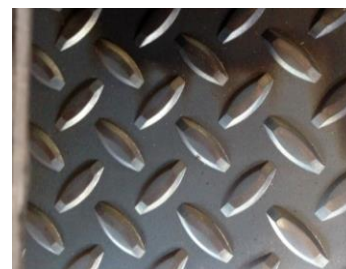
Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)						
	3	4	5	6	8	10	12
1500 x 3000	109	146	182	219	292	364	437

TÔLES LARMÉES

Norme : EN 10025

Nuance : S 235 JR

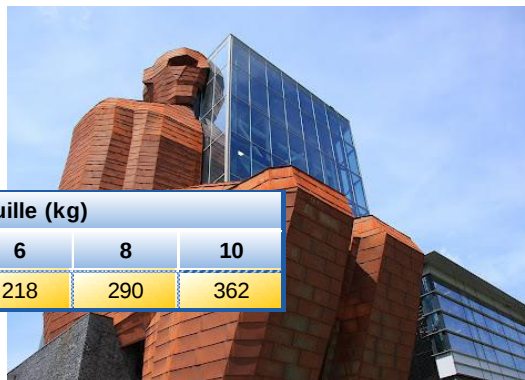
Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)				
	3/5	4/6	5/7	6/8	8/10
1000 x 2000	57	73	89	105	138
1250 x 2500	89	114	139	164	216
1500 x 3000	128	164	200	235	310



TÔLES ACIER CORTEN®

Norme : EN 10027

Nuance : S 355 JOWP



Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)							
	1,5	2	3	4	5	6	8	10
1500 x 3000	55	73	110	145	182	218	290	362

TÔLES LAMINÉES À FROID

Norme : EN 10130

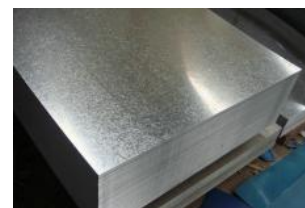
Nuance : DC 01 (ex : Qualité C (XC))

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)								
	5/10	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	25/10	30/10
1000 x 2000	8	10	13	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500			20	25	31	38	50	63	75
1500 x 3000				36	45	54	72	90	108

TÔLES GALVANISÉES

Norme : EN 10346

Nuance : DX51D + Z275 (revêtement : 275 g / m²)

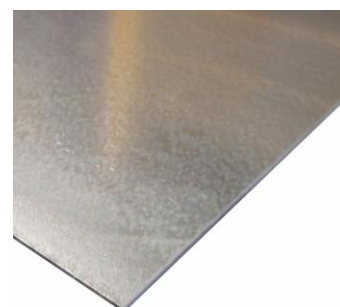


Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)									
	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
1000 x 2000	8	10	13	16	20	24	32	40	48	65
1250 x 2500			20	25	31	38	50	63	75	100
1500 x 3000			29	36	45	54	72	90	108	145
1500 x 4000						75	97			

TÔLES ÉLECTROZINGUÉES

Norme : EN 10152

Nuance : DC 01 + ZE 25/25



Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)							
	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
1000 x 2000	10	13	16	20	24	32	40	48
1250 x 2500		20	25	31	38	50	62	75
1500 x 3000		29	36	45	54	72	90	108

TÔLES PERFORÉES

Norme : EN 10111

Nuance : DD 11



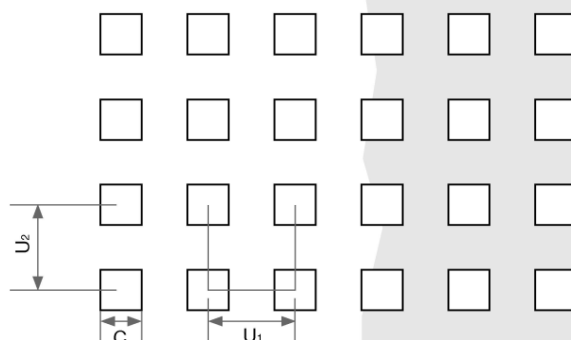
LES RONDS

Désignation	% Vide	Format	Épaisseur	
			1,5	2
R 2 T 3	40%	2000 x 1000		
R 3 T 4	50%	2000 x 1000		
R 3 T 6	23%	2000 x 1000		
R 4 T 5	58%	2000 x 1000		
R 4 T 6	40%	2000 x 1000		
R 4 T 7	29%	2000 x 1000		
R 4 T 8	23%	2000 x 1000		
R 5 T 7	45%	2000 x 1000		
R 5 T 8	35%	2000 x 1000		
R 5 T 10	23%	2000 x 1000		
R 5 U 25	3%	2000 x 1000		
R 6 T 9	40%	2000 x 1000		
R 6 T 10	32%	2000 x 1000		
R 8 T 11	47%	2000 x 1000		
R 8 T 12	40%	2000 x 1000		
R10 T 13	53%	2000 x 1000		
R10 T 14	46%	2000 x 1000		
R10 T 15	40%	2000 x 1000		
R10 T 18	28%	2000 x 1000		
R12 T 13	77%	2000 x 1000		
R12 T 16	51%	2000 x 1000		
R15 T 20	50%	2000 x 1000		
R15 T 21	46%	2000 x 1000		
R15 T 22	46%	2000 x 1000		
R20 T 25	58%	2000 x 1000		
R20 T 27	51%	2000 x 1000		
R20 T 28	46%	2000 x 1000		
R10 T 15	40%	2500 x 1250		
R15 T 22	46%	2500 x 1250		
R10 T 15	40%	3000 x 1500		

LES CARRÉS

Désignation	% Vide	Format	Épaisseur		
			1	1,5	2
C5 U8	39%	2000 x 1000			
C5,5 U8	47%	2000 x 1000			
C8 U12	44%	2000 x 1000			
C10 U12	69%	2000 x 1000			

Trous carrés alignés

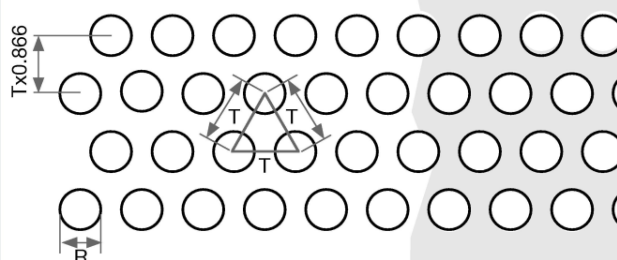


TÔLES PERFORÉES GALVANISÉES

Désignation	% Vide	Format	Épaisseur		
			1	1,5	2
R10 T15	40%	2000 x 1000			
R10 T15	40%	3000 x 1500			

Voir également page 46 (tôles perforées en inox) et page 56 (tôles perforées en alu).

Trous ronds en quinconce à 60°



Acier construction métallique LAC EN 10025

EN 10027-1	NFA35-501
S185	A33
S235JR	E24-2
S235JRG1	E24-2
S235JRG2	E24-2 NE
S235J0	E24-3
S235J2G3	E24-4
S235J2G4	-
S275JR	E28-2
S275J0	E28-3
S275J2G3	E28-4
S275J2G4	-
S355JR	E36-2
S355J0	E36-3
S355JOW	CORTENE
S355J2G3	E36-3
S355J2G4	-
S355K2G3	E36-4
S355K2G4	-
E295	A50-2
E335	A60-2
E360	A70-2

Acier trempé revenu

EN 10083-1	NF A35-552
C22E	XC 18
C25E	XC 25
C30E	XC 32
C35E	XC 38
C40E	XC 42
C45E	XC 48
C50E	
C55E	XC 55
C60E	XC 60

Aciers pour formage à froid et emboutissage

EN 10111	NF A36-301	RENAULT
DD11	1C	HC
DD12	RSTW23	
DD13	3C	HES
DD14	3CT	

Aciers Électrozingués

EN 10152	NF A36-401
DC01 + ZE	XC
DC03 + ZE	XE
DC04 + ZE	XES
DC05 + ZE	
DC06 + ZE	

Aciers pour appareils à pression Chaudière

EN 10028-2	NF A36-205
P235GH	A37 CP
P265GH	A42 CP
P295GH	A48 CP
P355GH	A52 CP
16MO3	15D3
13CrMO4-5	15CD4-05
10CrMO9-10	10CD9-10
11CrMO9-10	

EN 10130

LAF	NU EMBOUTIS
DC01	XC
DC03	XE
DC04	XES
DC05	SES
DC06	
FDC01	EME

EN 10142

DX51D+Z	GC
DX52D+Z	GE
DX53D+Z	GES
DX54D+Z	

Aciers pour appareils à pression

EN 10028-3	NF A36-207
P275NH	
P275NL1	A42 FP
P275NL2	A42 FP
P355N	A510AP
P355NH	A510AP
P355NL1	A510FP1
P355NL2	
P460N	A555AP
P460NH	A550AP
P460NL1	A550FP1
P460NL2	

TUBES CM RONDS

Norme : NF EN 10219

Longueur : 6,10 m

Nuance : S 235 JRH



Dimensions		Poids (kg / m)	Stock
Ø extérieur (mm) d	Epaisseur (mm) e		
16	1,5	0,5	
20	2	0,9	
21,3	2	1,0	
25	2	1,2	
26,9	2	1,3	
30	1,5	1,1	
30	2	1,4	
33,7	2	1,6	
33,7	2,5	2,0	
33,7	3	2,3	
35	2	1,7	
40	2	1,9	
42,4	2	2,0	
42,4	2,5	2,5	6,1 et 12,2m
42,4	3	3,0	
45	2	2,2	
48,3	2	2,3	
48,3	2,5	2,5	
48,3	3	3,0	

Dimensions		Poids (kg / m)	Stock
Ø extérieur (mm) d	Epaisseur (mm) e		
50	2	2,4	
60	2	2,9	
60,3	2	2,9	
60,3	2,5	3,6	
60,3	3	4,2	
60,3	5	6,8	
70	3	4,8	
76,1	2,5	4,6	
76,1	4	7,2	
80	2	4,3	
88,9	3	6,4	
88,9	4	8,4	
88,9	5	10,3	
101,6	2	4,9	
101,6	3	7,3	
101,6	4	9,7	
101,6	5	11,9	
114,3	3	8,3	
114,3	3,6	9,9	

Dimensions		Poids (kg / m)	Stock
Ø extérieur (mm) d	Epaisseur (mm) e		
114,3	4	10,9	
114,3	5	13,5	
127	2	6,2	
133	3	9,7	
133	4	12,7	
133	5	15,8	
139,7	3	10,1	
139,7	4	13,4	6,1 et 12,2m
139,7	5	16,6	
139,7	6	19,8	
159	2,8	11,5	
159	4	16,3	
159	4,5	17,1	
168,3	3	12,2	
168,3	4	16,2	6,1 et 12,2m
168,3	5	20,1	
168,3	6	24,0	
193,7	4	18,7	6,1 et 12,2m
193,7	5	23,3	

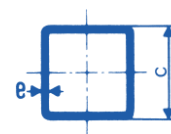
Dimensions		Poids (kg / m)	Stock
Ø extérieur (mm) d	Epaisseur (mm) e		
219,1	3	16,0	
219,1	4	21,2	
219,1	5	26,4	
219,1	6	31,5	
244,5	4	23,7	
273	4	26,5	
273	5	33,0	
273	6	39,5	
273	8	52,3	
323,9	4	31,6	
323,9	5	39,3	
323,9	6	47,0	
355,6	5	43,2	
355,6	6	51,7	
355,6	8	68,6	
406,4	5	49,5	
406,4	6	59,2	
406,4	8	78,6	
508	8	98,6	

TUBES CM CARRÉS

Norme : NF EN 10219

Longueur : 6,10 m

Nuance : S 235 JRH



Dimensions		Poids (kg / m)	Stock	
Côté ext. (mm) c	Epaisseur (mm) e		6,1m	12,2m
16	1,5	0,7		
20	2	1,1	G	
25	2	1,4	G	
25	2,5	1,7		
30	2	1,7	G	
30	2,5	2,1		
30	3	2,4		
35	2	2,0	G	
35	2,5	2,5		
35	3	2,9		
40	2	2,4	G	
40	2,5	2,9		
40	3	3,3		
40	4	4,2		
40	5	5,0		
45	2	2,7		
45	2,5	3,3		
45	3	3,8		
45	4	4,9		
50	2	3,0	G	
50	3	4,3		
50	4	5,5		
50	5	6,6		

Dimensions		Poids (kg / m)	Stock	
Côté ext. (mm) c	Epaisseur (mm) e		6,1m	12,2m
60	2	3,6	G	
60	3	5,2		
60	4	6,8	G	
60	5	8,2		
60	6	9,5		
70	2	4,2		
70	3	6,2		
70	4	8,0		
70	5	9,7		
70	6	11,3		
80	2	4,9		
80	3	7,1	G	
80	4	9,3	G	
80	5	11,3		
80	6	13,2		
80	8	16,4		
90	3	8,1		
90	4	10,5		
90	5	12,8		
90	6	15,1		
100	3	9,0	G	
100	4	11,7		
100	5	14,4		

Dimensions		Poids (kg / m)	Stock	
Côté ext. (mm) c	Epaisseur (mm) e		6,1m	12,2m
100	6	17,0		
100	7	19,1		
100	8	21,4		
100	10	25,6		
120	3	10,8		
120	4	14,2		
120	5	17,5		
120	6	20,7		
120	7	23,5		
120	8	26,4		
120	10	31,8		
140	4	16,8		
140	5	20,7		
140	6	24,5		
150	3	13,7		
150	4	18,0		
150	5	22,3		
160	5	23,8		
160	6	28,3		
180	5	27,0		
180	6	32,1		
200	4	24,3		
200	5	30,1		

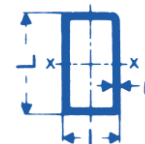
G : Profil stocké également en Galvanisé

TUBES CM RECTANGLES

Norme : NF EN 10219

Longueur : 6,10 m

Nuance : S 235 JRH



Dimensions		Poids (kg / m)	Stock	
Côtés ext. (mm) L x l	Epaisseur (mm) e		6,1m	12,2m
30 x 20	1,5	1,1		
35 x 20	2	1,6		
35 x 20	2,5	1,8		
40 x 20	2	1,7		
40 x 20	2,5	2,1		
40 x 20	3	2,4		
40 x 27	2	1,9	G	
40 x 27	2,5	2,4		
50 x 20	2	2,0		
50 x 25	2,5	2,7		
50 x 30	1,5	1,8		
50 x 30	2	2,4	G	
50 x 30	2,5	2,9		
50 x 30	3	3,3		
50 x 30	4	4,2		
60 x 30	2	2,7	G	
60 x 30	2,5	3,3		
60 x 30	3	3,8		
60 x 30	4	4,9		
60 x 40	2	3,0		
60 x 40	3	4,3		
60 x 40	4	5,5		
70 x 35	3	4,5		
70 x 40	3	4,8		
70 x 40	4	6,1		
70 x 50	3	5,2		
70 x 50	4	6,8		
80 x 40	2	3,6	G	
80 x 40	3	5,2		
80 x 40	4	6,8		

Dimensions		Poids (kg / m)	Stock	
Côtés ext. (mm) L x l	Epaisseur (mm) e		6,1m	12,2m
80 x 40	5	8,2		
80 x 50	3	5,7		
80 x 50	4	7,4		
80 x 50	5	9,0		
90 x 50	3	6,2	G	
90 x 50	4	8,0		
90 x 50	5	9,7		
100 x 40	2	4,2		
100 x 40	3	6,2		
100 x 40	4	8,0		
100 x 40	5	9,7		
100 x 50	2	4,5		
100 x 50	3	6,6	G	
100 x 50	4	8,6		
100 x 50	5	10,5		
100 x 50	6	12,3		
100 x 60	3	7,1		
100 x 60	4	9,3		
100 x 60	5	11,3		
100 x 80	3	8,1		
100 x 80	4	10,5		
120 x 40	3	7,1		
120 x 60	3	8,1		
120 x 60	4	10,5		
120 x 60	5	12,8		
120 x 60	6	15,1		
120 x 80	3	9,0		
120 x 80	4	11,7		
120 x 80	5	14,4		
120 x 80	6	17,0		

Dimensions		Poids (kg / m)	Stock	
Côtés ext. (mm) L x l	Epaisseur (mm) e		6,1m	12,2m
140 x 40	3	8,1		
140 x 40	4	10,5		
140 x 60	3	9,0		
140 x 60	4	11,7		
140 x 60	5	14,4		
140 x 80	3	9,9		
140 x 80	4	13,0		
140 x 80	5	16,0		
140 x 80	6	18,9		
150 x 50	3	9,0		
150 x 50	4	11,7		
150 x 50	5	14,4		
150 x 100	3	11,3		
150 x 100	4	14,9		
150 x 100	5	18,3		
150 x 100	6	21,7		
150 x 100	8	27,7		
150 x 100	10	33,5		
160 x 80	3	10,8		
160 x 80	4	14,2		
160 x 80	5	17,5		
160 x 80	6	20,7		
180 x 80	3	11,8		
180 x 80	4	15,5		
180 x 80	5	19,1		
200 x 100	3	13,7		
200 x 100	4	18,0		
200 x 100	5	22,3		
200 x 100	6	26,4		
200 x 100	8	33,9		

G : Profil stocké également en Galvanisé



TUBES À AILETTES

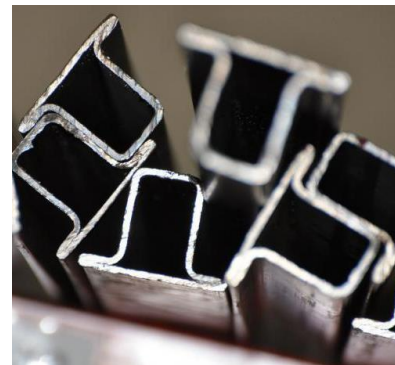
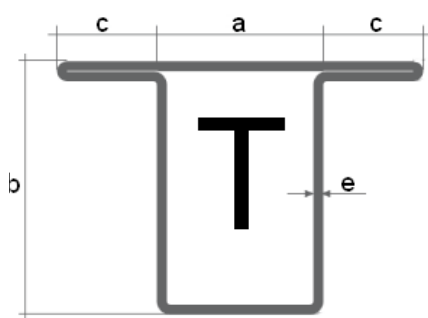
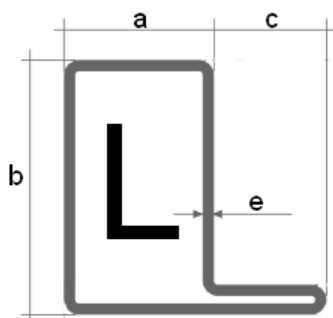
Nuance : S 235

Longueur : 6,10 m

Profil	Dimension en mm b x a x c x e	Poids (kg / m)	Stock
L	34 x 20 x 15 x 2	2,0	
L	50 x 30 x 20 x 2	3,0	G

Profil	Dimension en mm b x a x c x e	Poids (kg / m)	Stock
L	40 x 27 x 15 x 2	2,5	
T	50 x 30 x 20 x 2	3,0	

G : Profil stocké également en Galvanisé



COURBE ACIER 3D, 5D SANS SOUDURE

Norme : EN 10253-1

Nuance : S 235

Dimensions		Stock	
Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	3D	5D
21,3	2,0		
26,9	2,3		
33,7	2,6		
42,4	2,6		
48,3	2,6		
60,3	2,9		
76,1	2,9		
88,9	3,2		
101,6	3,6		
114,3	3,6		
139,7	4,0		
168,3	4,5		
193,7	5,6		
219,1	6,3		



FOND BOMBÉ

Norme : EN 10253-1

Nuance : S 235

En stock

Ø (mm) :

33,7 ;
42,4 ;
48,3 ;
60,3 ;
76,1 ;
88,9 ;
101,6 ;
114,3 ;
139,7 ;
168,3 ;
193,7



TUBES T1 CINTRABLES NBL (Noirs bout lisse)

Norme : NF EN 10255 - W SL (Série légère - Soudure longitudinale)
(ex tarif 1 et 2 - norme NFA 49145)

Longueur : 6,50 m

Nuance : S 195 T

Pression d'utilisation : ≤ 16 bars (température ambiante)

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
8 / 13	13,5	2	1/4	0,6	
12 / 17	17,2	2	3/8	0,8	
15 / 21	21,3	2,3	1/2	1,1	
20 / 27	26,9	2,3	3/4	1,4	
26 / 34	33,7	2,9	1	2,2	
33 / 42	42,4	2,9	1 1/4	2,8	

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
40 / 49	48,3	2,9	1 1/2	3,3	
50 / 60	60,3	3,2	2	4,5	
60 / 70	70,3	3,2	2 1/4	5,3	
66 / 76	76,1	3,2	2 1/2	5,8	
80 / 90	88,9	3,2	3	6,8	
90 / 102	101,6	3,6	3 1/2	8,7	
102 / 114	114,3	3,6	4	9,8	

TUBES T1 CINTRABLES GBL (Galvanisés bout lisse)

Norme : NF EN 10255 - W SL (Série légère - Soudure longitudinale)
(ex tarif 1 et 2 - norme NFA 49145)

Longueur : 6,50 m

Nuance : S 195 T

Pression d'utilisation : ≤ 16 bars (température ambiante)

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
8 / 13	13,5	2	1/4	0,6	
12 / 17	17,2	2	3/8	0,8	
15 / 21	21,3	2,3	1/2	1,1	
20 / 27	26,9	2,3	3/4	1,4	
26 / 34	33,7	2,9	1	2,2	
33 / 42	42,4	2,9	1 1/4	2,8	

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
40 / 49	48,3	2,9	1 1/2	3,3	
50 / 60	60,3	3,2	2	4,5	
60 / 70	70,3	3,2	2 1/4	5,3	
66 / 76	76,1	3,2	2 1/2	5,8	
80 / 90	88,9	3,2	3	6,8	
90 / 102	101,6	3,6	3 1/2	8,7	
102 / 114	114,3	3,6	4	9,8	

TUBES T1 CINTRABLES GFM (Galvanisés filetés manchonnés)

Norme : NF EN 10255 - W SL (Série légère - Soudure longitudinale)
(ex tarif 1 et 2 - norme NFA 49145)

Longueur : 6,50 m

Nuance : S 195 T

Pression d'utilisation : ≤ 10 bars (température ambiante)

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
8 / 13	13,5	2	1/4	0,6	
12 / 17	17,2	2	3/8	0,8	
15 / 21	21,3	2,3	1/2	1,1	
20 / 27	26,9	2,3	3/4	1,4	
26 / 34	33,7	2,9	1	2,2	
33 / 42	42,4	2,9	1 1/4	2,8	

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
40 / 49	48,3	2,9	1 1/2	3,3	
50 / 60	60,3	3,2	2	4,5	
60 / 70	70,3	3,2	2 1/4	5,3	
66 / 76	76,1	3,2	2 1/2	5,8	
80 / 90	88,9	3,2	3	6,8	
90 / 102	101,6	3,6	3 1/2	8,7	
102 / 114	114,3	3,6	4	9,8	

TUBES T3 SANS SOUDURE CINTRABLES NBL (Noirs bout lisse)

Norme : NF EN 10255

Longueur : 6,30 m

(ex tarif 3 - norme NFA 49115)

Nuance : S 195 T

Pression d'utilisation : ≤ 25 bars (température ambiante)

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
8 / 13	13,5	2,3	1/4	0,7	
12 / 17	17,2	2,3	3/8	0,9	
15 / 21	21,3	2,6	1/2	1,2	
20 / 27	26,9	2,6	3/4	1,6	
26 / 34	33,7	3,2	1	2,4	
33 / 42	42,4	3,2	1 1/4	3,1	

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
40 / 49	48,3	3,2	1 1/2	3,6	
50 / 60	60,3	3,6	2	5,1	
66 / 76	76,1	3,6	2 1/2	6,5	
80 / 90	88,9	4	3	8,5	
102 / 114	114,3	4,5	4	12,1	

TUBES T3 SANS SOUDURE CINTRABLES GBL (Galvanisés bout lisse)

Norme : NF EN 10255

Longueur : 6,30 m

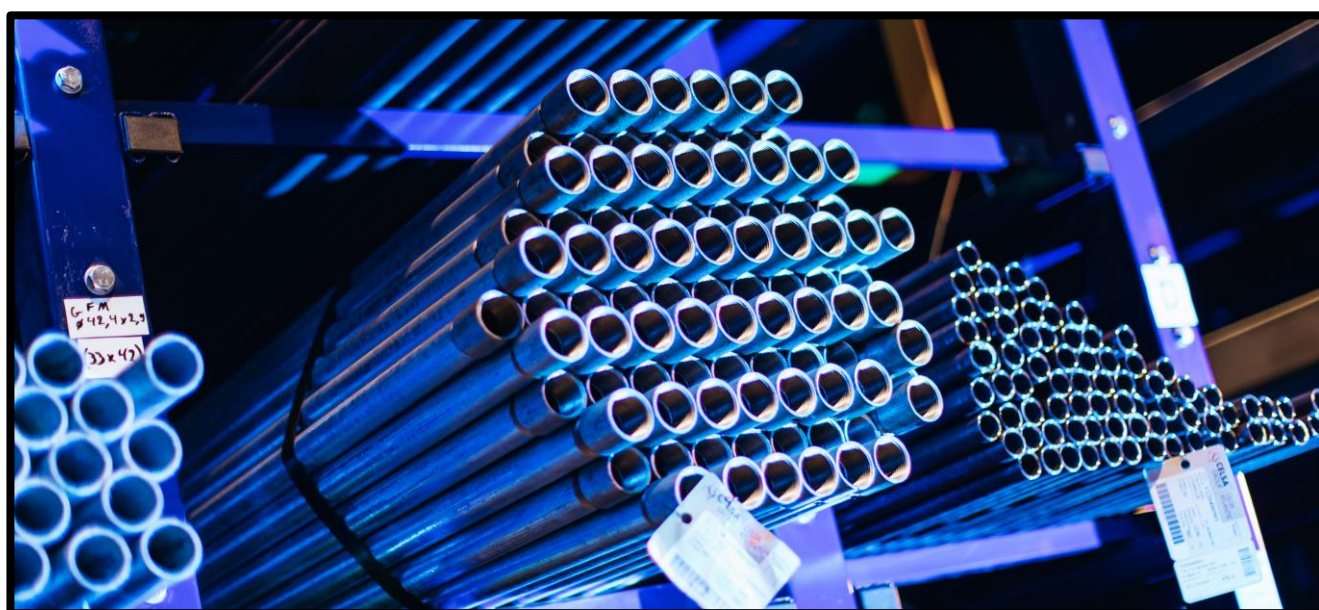
(ex tarif 3 - norme NFA 49115)

Nuance : S 195 T

Pression d'utilisation : ≤ 25 bars (température ambiante)

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
8 / 13	13,5	2,3	1/4	0,7	
12 / 17	17,2	2,3	3/8	0,9	
15 / 21	21,3	2,6	1/2	1,2	
20 / 27	26,9	2,6	3/4	1,6	
26 / 34	33,7	3,2	1	2,4	
33 / 42	42,4	3,2	1 1/4	3,1	

Dénomination	Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Repère de filetage (pouces)	Poids (kg / m)	Stock
40 / 49	48,3	3,2	1 1/2	3,6	
50 / 60	60,3	3,6	2	5,1	
66 / 76	76,1	3,6	2 1/2	6,5	
80 / 90	88,9	4	3	8,5	
102 / 114	114,3	4,5	4	12,1	



TUBES T10 SANS SOUDURE CINTRABLES NBL (Noirs bout lisse)

Norme : NF EN 10216-1

Longueur : 6,30 m

(ex tarif 10 TUE 220A - norme NFA 49112)

Nuance : P 235

Pression d'utilisation : ≤ 36 bars (température ambiante)

Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg / m)	Stock
33,7	2,3	2,0	
38	2,6	2,3	
42,4	2,6	2,6	
44,5	2,6	2,7	
48,3	2,6	2,9	
60,3	2,9	4,1	
70	2,9	4,8	
76,1	2,9	5,2	

Ø extérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg / m)	Stock
88,9	3,2	6,8	
101,6	3,6	8,7	
108	3,6	9,3	
114,3	3,6	9,8	
133	4	12,7	
139,7	4	13,4	
159	4,5	17,1	
168,3	4,5	18,2	

Ø extérieur (mm) d	Épaisseur (mm) e	Poids (kg / m)	Stock
193,7	5,6	26,0	
219,1	6,3	33,1	
244,5	6,3	37,0	
273	6,3	41,4	
323,9	7,1	55,5	
355,6	8	68,6	
406,4	8,8	86,3	
419	10	100,9	



RONDS ETIRÉS ACIER 1/2 DUR

Norme : EN 10277

Nuance : C35 (ex XC 38)

Caractéristiques : Longueur des barres 3 ou 6m (en 6m à partir du diamètre 6 mm)



Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
3	0,1	
4	0,1	3m
5	0,2	3m
6	0,2	
7	0,3	
8	0,4	
9	0,5	
10	0,6	
11	0,7	
12	0,9	
13	1,0	

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
14	1,2	
15	1,4	
16	1,6	
17	1,8	
18	2,0	
19	2,2	
20	2,5	
21	2,7	
22	3,0	
23	3,3	
24	3,6	

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
25	3,9	
26	4,2	
28	4,8	
29	5,2	
30	5,5	
32	6,3	
33	6,7	
34	7,1	
35	7,6	
40	9,9	
45	12,5	

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
50	15,4	
55	18,7	
60	22,2	
65	26,1	
70	30,2	
80	39,5	
90	49,9	
100	61,7	
110	74,6	
120	88,7	
130	104,2	

PLATS ETIRÉS ACIER

Norme : EN 10277

Nuance : S 235 JR

Dimen. (mm)	Poids (kg / m)	Stock
40 x 10	3,2	
50 x 10	4,0	



RONDS LAMINÉS ACIER 1/2 DUR C35

Norme : EN 10083

Nuance : C35 (ex XC 38)

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
30	5,5	
35	7,6	
35	7,6	
38	8,9	
40	9,9	
45	12,5	
50	15,4	
60	22,2	
70	30,2	

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
80	39,5	
85	44,6	
90	49,9	
100	61,7	
105	67,97	
110	74,60	
115	81,5	
120	88,8	
130	104,2	

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
140	120,8	
150	138,7	
160	157,8	
170	178,2	
180	199,8	
190	222,5	
200	246,6	
210	271,9	
220	298,4	

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock
230	326,1	
240	355,1	
250	385,3	
260	416,8	
270	449,5	
280	483,4	
290	518,6	
300	554,9	

CARRÉS LAMINÉS ACIER 1/2 DUR C35

Norme : EN 10083

Nuance : C35 (ex XC 38)



Dimen. (mm)	Poids (kg / m)	Stock
30	7,5	
35	10,2	
40	13,3	
50	20,9	

PLATS LAMINÉS ACIER 1/2 DUR C35

Norme : EN 10083

Nuance : C35 (ex XC 38)



Largeur (mm)	Epaisseur (mm) et Poids (kg/m)															Largeur (mm)
	4	5	6	8	10	12	14	15	16	20	25	30	40	50	60	
20		0,8			1,7			2,5								20
30	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	3,0		3,8		5,0						30
40		1,7	2,0	2,7	3,3	4,0	4,7	5,0		6,7	8,3	10,0	13,3			40
50		2,1	2,5	3,3	4,2	5,0	5,8	6,3	6,7	8,3	10,4	12,5	16,7			50
60			3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	7,5	8,0	10,0	12,5	15,0	20,0	25,0		60
70			3,5	4,7	5,8	7,0	8,2	8,8	9,3	11,7	14,6	17,5	23,3	29,2	35,0	70
80			4,0	5,3	6,7	8,0	9,3	10,0	10,7	13,3	16,7	20,0	26,7	33,3	40,0	80
90			4,5	6,0	7,5	9,0		11,3		15,0	18,8	22,5	30,0	37,5	45,0	90
100			5,0	6,7	8,3	10,0	11,7	12,5	13,3	16,7	20,8	25,0	33,3	41,7	50,0	100
110				7,3	9,2	11,0				18,3	23,1	27,5	36,7		55,0	110
120			6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	120
130				8,7	10,8			16,3		21,7		32,5	43,3	54,2	65,0	130
140				9,3	11,7	14,0		17,5		23,3		35,0	46,7	58,3		140
150				10,0	12,5	15,0		18,8	20,0	25,0	31,3	37,5	50,0	62,5	75,0	150

RONDS 42CD4 TRAITÉS (QT) et TRAITÉS RECTIFIÉS (QT H7)

Norme : EN 10083 (NFA 35552)

Nuance : 42CD4

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock	
		QT	QT H7
20	2,5		
22	3,0		
24	3,6		
25	3,9		
26	4,2		
27	4,5		
28	4,8		
29	5,2		
30	5,6		
32	6,3		
33	6,7		
34	7,1		
35	7,6		
36	8,0		
38	8,9		

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock	
		QT	QT H7
40	9,9		
42	10,9		
45	12,5		
46	13,1		
48	14,2		
50	15,4		
55	18,7		
60	22,2		
65	26,1		
70	30,2		
75	34,7		
80	39,5		
85	44,6		
90	49,9		
95	55,6		

Ø (mm)	Poids (kg / m)	Stock	
		QT	QT H7
100	61,7		
105	68,0		
110	74,6		
115	81,5		
120	88,8		
125	96,3		
130	104,2		
140	120,8		
150	138,7		
160	157,8		
170	178,2		
180	199,8		
190	222,6		
200	246,6		
210	271,9		

ÉBAUCHES MÉCANIQUES

Norme : NF EN 10294-1

Nuance : E470



Attention : Les diamètres extérieurs et intérieurs sont garantis après usinage.

Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m)	Stock
30	15	7,5	5,3	
	20	5	4,3	
35	20	7,5	6,4	
	25	5	5,0	
40	20	10	8,5	
	25	7,5	7,5	
	30	5	5,8	
45	25	10	10,1	
	30	7,5	8,1	
	35	5	6,6	
50	30	10	11,8	
	35	7,5	9,8	
55	30	12,5	15,9	
	35	10	13,6	
	40	7,5	12,0	
60	35	12,5	16,9	
	40	10	14,7	
	45	7,5	12,2	
65	35	15	21,4	
	40	12,5	19,3	
	45	10	16,7	
	50	7,5	14,0	
70	40	15	23,5	
	45	12,5	20,8	
	50	10	17,8	
	55	7,5	14,6	
75	40	17,5	27,4	
	45	15	25,7	
	50	12,5	22,7	

Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m)	Stock
80	40	20	32,6	
	45	17,5	30,1	
	50	15	27,2	
	55	12,5	24,6	
	60	10	21,0	
85	65	7,5	16,8	
	50	17,5	32,5	
	55	15	29,9	
	60	12,5	26,3	
90	50	20	38,6	
	55	17,5	35,5	
	60	15	31,2	
95	45	25	46,7	
	50	22,5	43,9	
	55	20	40,8	
	60	17,5	38,0	
100	50	25	50,7	
	55	22,5	47,5	
	60	20	44,0	
	65	17,5	40,7	
105	50	27,5	58,1	
	55	25	54,1	
	60	22,5	50,7	
110	65	20	46,8	
	60	25	57,7	
	65	22,5	53,8	
	70	20	49,6	
	75	17,5	45,7	
80	15		42,2	

Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m)	Stock
115	65	25	61,0	
	70	22,5	56,9	
	75	20	52,5	
	80	17,5	48,2	
120	70	25	65,8	
	75	22,5	60,1	
	80	20	55,3	
	85	17,5	50,1	
130	65	32,5	85,5	
	70	30	81,4	
	75	27,5	77,0	
	80	25	72,3	
140	75	32,5	94,4	
	80	30	89,6	
	85	27,5	84,8	
	90	25	79,3	
	80	35	108,9	
150	85	32,5	103,8	
	90	30	98,5	
	95	27,5	92,9	
	90	35	118,4	
160	95	32,5	112,7	
	100	30	106,7	
	105	27,5	100,5	
	100	35	128,4	
170	105	32,5	122,1	
	110	30	115,6	
	115	27,5	108,4	

BRONZE (CuSn7ZnPb)

Norme : EN 1982

- Bronze ayant une très grande résistance à l'usure. Pièces devant supporter des pressions importantes (engrenages, machines-outils ...).
- Pièce d'1 mètre.

Ø (mm)	Poids (kg/m)	Stock
20	3,1	
25	4,7	
30	6,7	
40	11,8	

Ø (mm)	Poids (kg/m)	Stock
50	18,2	
60	26,0	
70	35,8	
80	45,9	



TÔLE DOMEX® S355 MC

Acier laminé à chaud à haute limite d'élasticité pour formage à froid
Norme : EN 10149-2

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)									
	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
1500 x 3000			216	292	364	432	540			

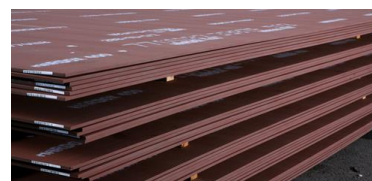
Domaines d'application :

Ces aciers sont utilisés dans tous les secteurs de l'industrie mécanique, où ils remplacent dans une large mesure les aciers de construction classiques, en raison entre autres de leur bonne formabilité.

PLAQUES HARDOX® 450 PRÉPEINTES

Norme : NF EN 10029

Dureté : 425 / 475 HBW (selon EN ISO 6506-1)



Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)										
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
1500 x 3000	108	144	180	219	288	360	432	540	720	900	
2000 x 4000				384	512	640	768	960			
2000 x 6000					768	960		1440	1920	2400	2880
2500 x 6000		480	600	720	960	1200	1440	1800	2400	3000	3600

PLAQUES HARDOX® 500 TUF PRÉPEINTES (à partir de l'épaisseur 8mm)

Norme : NF EN 10029

Dureté : 475 / 505 HBW (selon EN ISO 6506-1)

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)										
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
1500 x 3000	108	144	180	219	288	360	432	540	720	900	
2500 x 6000		480	600	720	960	1200	1440	1800	2400	3000	3600

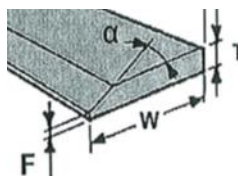
Domaines d'application :

Bennes, conteneurs, broyeurs, cribles, alimentateurs, poches de pesage, skips, goulottes, lames d'usure, bandes transporteuses, godets, couteaux, pignons dentés, etc.

LAMES D'USURE UN CHANFREIN

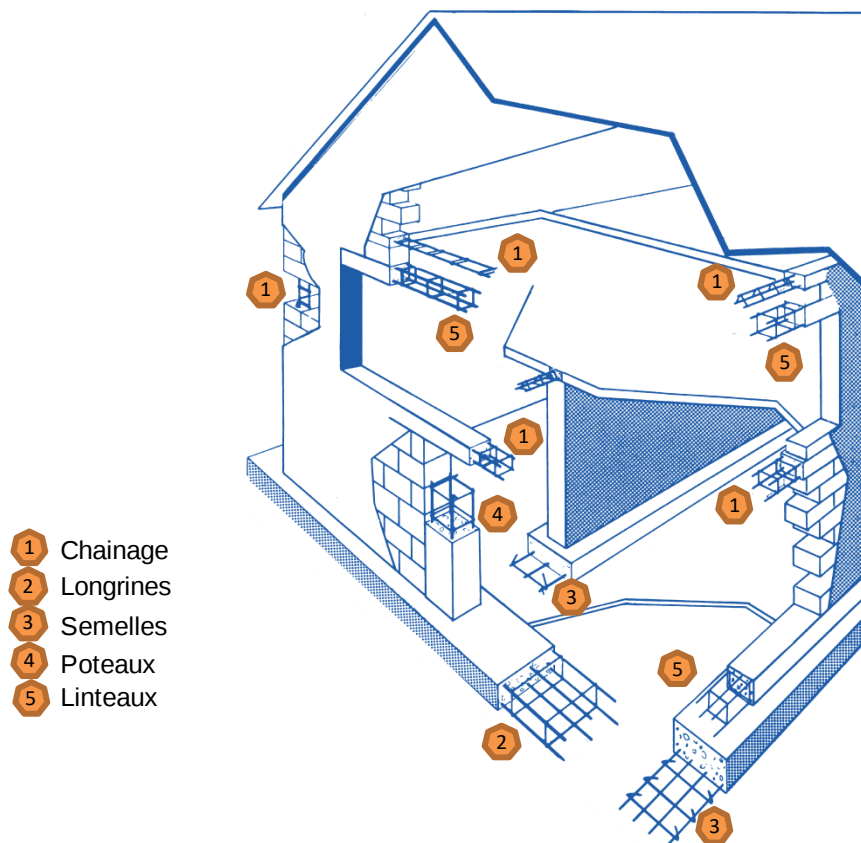
Dureté : 400 HB

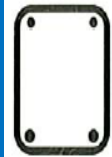
Longueur : 6m



Dimensions (mm)				
W	T	F	a (°)	Stock
110	12	3	23	
110	16	7	23	
150	16	6	23	
150	20	5	23	

Dimensions (mm)				
W	T	F	a (°)	Stock
200	20	6	23	
200	25	10	23	
250	25	5	23	



Désignation	Section	Référence Belmet	Description				
			Filants		Cadres étriers		
			Nbre	Ø	Ø	E	
 Semelles	S	35	S 35 - 3 Ø 8	3	7	4	40
				3	8	5	33
				3	8	6	33
 Semelles renforcées	S	45	S 45 - 4 Ø 8	4	8	5	33
 Semelles renforcées	SR 7	10X35		6	7	4,5	33
		15X35		6	7	4,5	33
	SL 8	10X35		6	8	4,5	20
		15X35	ELS 35 - 15	6	8	4,5	20
 Chainages 4 filants	CH7	10X10	CH 10 - 10	4	7	4	40
		10X15	CH 10 - 15	4	7	4	40
		15X15	CH 15 - 15	4	7	4	40
		10X20		4	7	4	40
		15X20	CH 15 - 20	4	7	4,5	40
		10X25		4	7	4,5	40
 Chainages 3 filants	TAS	10X10	UV 9-8-8-8	3	8	3,5	30
			UV 9-8-7-7	1/2	8/7	3,5	30
	TF	10X10		3	8	4	40
 Chainages 2 filants	CHN	4X10	CH 4 - 10	2	10	4	40
 Poteaux renforcés	PR	8X8	PP 8 - 8	4	10	5	15
		10X10	PP 10 - 10	4	10	5	15
		10X15	PP 10 - 15	4	10	5	15
		10X20	PP 10 - 20	4	10	5	15
		15X15	PP 15 - 15	4	10	5	15
		15X20	PP 15 - 20	4	10	5	15
 Linteaux	LT	10X10		4	6 - 10	5	15
		10X15	LT 10 - 15	4	6 - 10	5	15
		10X20		4	6 - 10	5	15
		15X15	LT 15 - 15	4	6 - 10	5	15
		15X20	LT 15 - 20	4	6 - 10	5	15
		15X30	LT 15 - 30	4	6 - 10	5	15
		20X20		4	6 - 10	5	15

DRUNTERFIX

Les distanciers ou cales permettent de positionner les armatures conformément aux plans d'exécution, afin qu'ils ne bougent pas pendant le coulage et d'assurer ainsi que leur enrobage reste suffisant.

Ces distanciers horizontaux et verticaux peuvent être en acier, béton ou plastique et ne participent pas à la performance du ferrailage.

Cales plastiques horizontales en U avec encoches faciles et rapides à mettre en oeuvre, conçues pour éviter le poinçonnement.

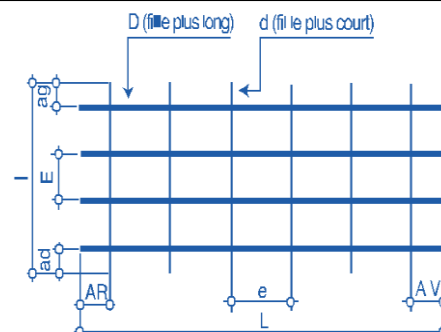


Paquet de 60m (10 x 6m)

Les produits standards ADETS sont constitués de fils haute adhérence.
Les caractéristiques géométriques et technologiques sont en tous points conformes à celle décrites dans les normes NF A 35-024, NF A 35-080-2



L : Longueur du panneau
l : Largeur unique : 2,40 m
D : Diamètre fil le plus long
d : Diamètre fil le plus court
E : Espacement fil le plus long
e : Espacement fil le plus court



	Désignation ADETS	Sect S	S s	E e	D d	Abouts AV AR ad ag	Nbre de fils N n	Longueur Largeur L l	Masse nominale	Surface 1 rouleau ou 1 panneau	Masse 1 rouleau ou 1 panneau	Colisage
		cm ² /m	cm ² /m	mm	mm	mm.mm		m	kg / m ²	m ²	kg	
TREILLIS ANTIFISSURATION	PAF R [®]	0,8	0,8 0,53	200 300	4,5 4,5	150/150 100/100	12 12	3,6 2,4	1,042	8,64	9	100
	PAF C [®]	0,8	0,8 0,8	200 200	4,5 4,5	100/100 100/100	12 18	3,6 2,4	1,25	8,64	10,8	100
	PAF V [®]	0,99	0,8 0,99	200 160	4,5 4,5	135/25 100/100	12 16			7,68	9,6	100
	PAF 10 [®]	1,19	1,19 1,19	200 200	5,5 5,5	100/100 100/100	12 20	4,2 2,4	1,87	10,08	18,85	70
TREILLIS DE STRUCTURE	ST 20 [®]	1,89	1,89 1,28	150 300	6 7	150/150 75/75	16 20	6 2,4	2,487	14,4	35,81	40
	ST 25 [®]	2,57	2,57 1,28	150 300	7 7	150/150 75/75	16 20	6 2,4	3,02	14,4	43,49	40
	ST 35 [®]	3,85	3,85 1,28	100 300	7 7	150/150 50/50	24 20	6 2,4	4,026	14,4	57,98	30
	ST 50 [®]	5,03	5,03 1,68	100 300	8 8	150/150 50/50	24 20	6 2,4	5,267	14,4	75,84	20
	ST 60 [®]	6,36	6,36 2,54	100 250	9 9	125/125 50/50	24 24	6 2,4	6,986	14,4	100,6	16
	ST 15 C [®]	1,42	1,42 1,42	200 200	6 6	100/100 100/100	12 20	4 2,4	2,22	9,6	21,31	70
	ST 25 C [®]	2,57	2,57 2,57	150 150	7 7	75/75 75/75	16 40	6 2,4	4,026	14,4	57,98	30
	ST 25 CS [®]	2,57	2,57 2,57	150 150	7 7	75/75 75/75	16 40	3 2,4	4,026	7,2	28,99	40
	ST 40 C [®]	3,85	3,85 3,85	100 100	7 7	50/50 50/50	24 60	6 2,4	6,04	14,4	86,98	20
	ST 50 C [®]	5,03	5,03 5,03	100 100	8 8	50/50 50/50	24 60	6 2,4	7,9	14,4	113,76	15
	ST 65 C [®]	6,36	6,36 6,36	100 100	9 9	50/50 50/50	24 60	6 2,4	9,98	14,4	143,71	10

(Tableaux publiés avec l'aimable autorisation de l'ADETS).

RONDS LISSES

Norme : NF A35-015

RONDS CRÉNELÉS

Norme : NF A35-080-1



Ø en mm	Poids kg/m	Stock Lisse	Stock Crénelé
6	0,3	6 ml	6 ml
8	0,4	6 ml	6 ml
10	0,7	6 ml	6 ml
12	0,9	6 ml	6 ml
14	1,3	6 ml	6 ml
16	1,6	6 ml	6 ml
18	2,0	6 ml	
20	2,5	6 ml	6 ml
22	3,0	6 ml	
25	3,9	6 ml	
30	5,6	6 ml	
32	6,4		
35	7,6	6 ml	
40	9,9	6 ml	
50	15,4	6 ml	

Coupe sur demande
Longueur 12ml sur demande

FIL RECUIT

Ø en mm	Conditionnement	Stock
1,4 souris	Sceau de 100 bobines	
3	Botte de 100Kg	

TIGES DE COFFRAGE TOURBILLON®

Tiges de coffrage en acier de très grande qualité et à haute résistance - Limite élastique = 900 N/mm²

--> En stock : tiges de 6 ml en noire et en zinguée

Diamètre nominale : 17 mm / diamètre du noyau : 15 mm

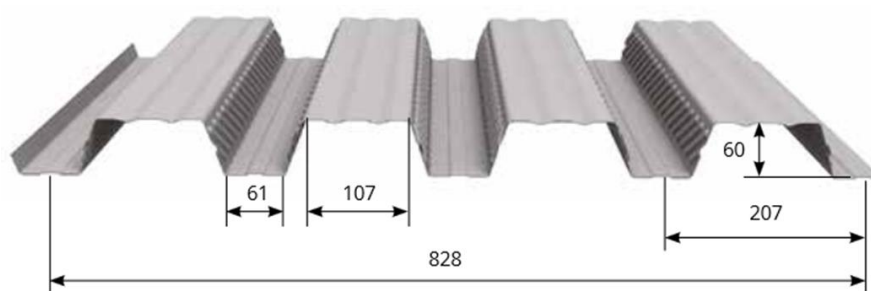
Avec les écrous forgés 3 ailes base 65 + écrous 6 pans



PLANCHER COLLABORANT PCB 60

Norme : Acier galvanisé NF EN 10346 / NF P 34-310

Épaisseur (mm)	Longueur (m)	Largeur utile (mm)	Masse (Kg / m ²)	Stock
0,75	6,10	828	8,67	



NAPPES ÉLECTROFORGÉES

MAILLE 30 x 30

Barreau porteur	Dimensions (mm)	Galva.	Brut
25 / 2	6100 x 1000		
30 / 2	6100 x 1000		
30 / 3	6100 x 1000		

MAILLE 19 x 19

Barreau porteur	Dimensions (mm)	Galva.	Brut
30 / 2	6100 x 1000		

MAILLE 30 x 19

Barreau porteur	Dimensions (mm)	Galva.	Brut
30 / 2	6100 x 1000		

PANNEAUX PRESSÉS

MAILLE 30 x 30

Barreau porteur	Dimensions (mm)	Galva.
30 / 2	800 x 1000	
30 / 2	1000 x 1000	

Barreau porteur	Dimensions (mm)	Inox 304
30 / 2	1000 x 1000	

MAILLE 19 x 19

Barreau porteur	Dimensions (mm)	Galva.
30 / 2	1000 x 1000	

→ Cavalier galva / maille 30x30

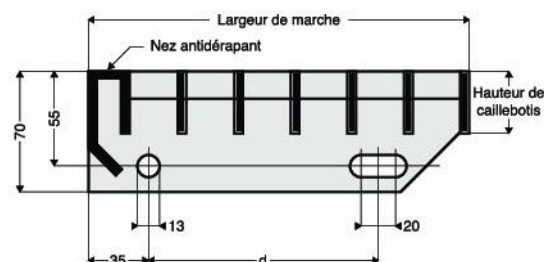
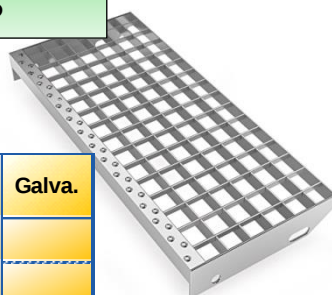
→ Attaches / maille 30x30, 19x19 - Acier et inox



MARCHES CAILLEBOTIS

MAILLE 30 x 30

Barreau porteur	Dimensions (mm)	d (mm)	Galva.
30 / 2	600 x 240	120	
30 / 2	700 x 240	120	
30 / 2	700 x 270	120	
30 / 2	800 x 240	120	
30 / 2	800 x 270	150	
30 / 2	900 x 270	150	
30 / 2	1000 x 270	150	



Largeur de marche (mm)	de 150 à 159	de 160 à 169	de 170 à 179	de 180 à 189	de 190 à 199
Dimensions d (mm)	70	80	90	100	110

Largeur de marche (mm)	de 200 à 249	de 250 à 279	de 280 à 309	de 310 à 339	de 340 à 369
Dimensions d (mm)	120	150	180	210	240

CAILLEBOTIS POLYESTER

Applications : Plancher industriel à fort risque de corrosion ou d'agression chimique
Finitions : Concave ou silicé.

Barreau porteur	Finition	Maille	Couleur	Dimensions (mm)	Stock
30 / 7	Concave	30 x 30	Vert (Ral 6010)	1000 x 2026	
30 / 7	Concave	30 x 30	Vert (Ral 6010)	1000 x 3055	



GRILLAGE SERRURIER

Maille	Ø	Dimension (mm)	Galva.	Clair	INOX (304)
20 x 20	2,5	2000 x 1000			
25 x 25	2,7	2000 x 1225			
25 x 25	3	2000 x 1000			
40 x 40	3	2000 x 1000			
50 x 50	4	2000 x 1000			
100 x 50	4	2500 x 2000			
100 x 50	6	2000 x 1600			
40 x 40	4	2000 x 1600			
50 x 50	4	2000 x 1600			
50 x 50	4	2500 x 2000			
50 x 25	4x3	2500 x 2000			
50 x 50	4	5000 x 1600			

GRILLAGE SOUDÉ GALVA

(Rouleau de 25 m)

Maille	Ø	Hauteur (mm)	Stock
10 x 10	1	1000	
12,7 x 12,7	0,8	1000	



GRILLAGE DE PROTECTION

Maille	Ø	Dimension (mm)	Galva.	Clair
40 x 40	4	2400 x 1200		Bras
80 x 22	4x3	2400 x 1200		Main
80 x 10,5	4x3	2400 x 1200		Doigt

Norme française / Norme européenne

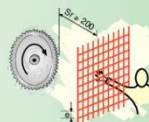
NF EN ISO 13857. Sécurité des machines. Distances de sécurité empêchant les membres supérieurs et inférieurs d'atteindre les zones dangereuses.

3

Types de
Panneau de
Protection

Sécurité des machines

Distance de sécurité pour empêcher l'atteinte des zones dangereuses par les membres supérieurs



BRAS :
ouverture (vide de maille) $30 < e \leq 40$ mm
distance de sécurité Sr carré ≥ 200 mm

SOLUTION :
maille 40 x 40 mm fil Ø 4 x 4 mm
> 1 FORMAT : 2400 x 1200 mm



MAIN :
ouverture (vide de maille) $12 < e \leq 20$ mm
distance de sécurité Sr fente ≥ 120 mm

SOLUTION :
maille 80 x 22 mm fil Ø 4 x 3 mm
> 1 FORMAT : 2400 x 1200 mm



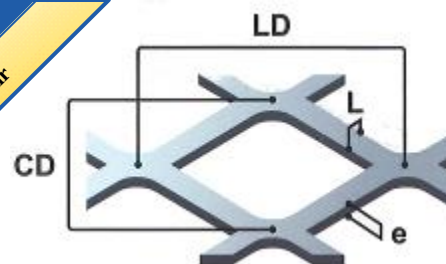
DOIGT :
ouverture (vide de maille) $6 < e \leq 8$ mm
distance de sécurité Sr fente ≥ 20 mm

SOLUTION :
maille 80 x 10,5 mm fil Ø 4 x 3 mm
> 1 FORMAT : 2400 x 1200 mm

MÉTAL DÉPLOYÉ

Désignation

LD	CD	L	e	Poids (kg/m2)	Epaisseur apparente (mm)	Transparence frontale (%)	Format LD x CD (mm)	Noir
115	55	3	3	2,4	6	86	1500 x 2000	
115	40	8,6	4,5	14,6	16	57	1500 x 2000	
115	40	8,6	4,5	14,6	16	57	2000 x 2500	
62	30	3	3	4,95	6	75	1500 x 2000	
43	20	2,5	1,5	3	5	75	1500 x 2000	
43	13	2	2	4,75	4,7	68	2400 x 1800	
28	9	1,5	1,5	4,0	3	54	2400 x 1800	



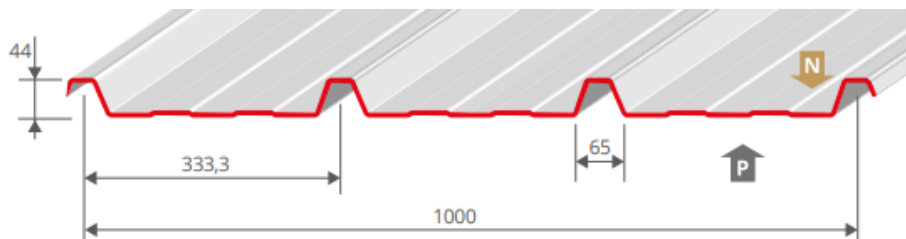
- LD : longueur de la longue diagonale
- CD : longueur de la petite diagonale
- L : largeur de la lanière
- e : épaisseur

PROFIL : 3.45.1000 R

PROFIL MÉTALLIQUE POUR COUVERTURE SÈCHE

Longueur standard : de 1500 à 13000 mm
Nuance de l'acier : S320 GD selon norme NF EN 10147

SERVICE DE
COUPE À
LONGUEUR



Revêtement	Épaisseur (mm)	Coloris	Stock
Laquage polyester 25 microns sur Face N	0,63	RAL 5008 (Bleu ardoise)	
		RAL 7016 (Gris)	
		RAL 9010 (Blanc)	

Épaisseur (mm)	Masse (Kg / m²)
0,63	6,03
0,75	7,18

Autres coloris, nous consulter

PROFIL MÉTALLIQUE POUR COUVERTURE SÈCHE AVEC RÉGULATEUR DE CONDENSATION

Caractéristiques techniques :

Application sur : Face P
Classement de réaction au feu : M1
Taux d'absorption : 530 g / m²
Couleur du régulateur : Gris
Traitement : Fongicide



Domaine d'application :

Ce profil est la réponse aux problèmes de condensation qui se manifeste dans les endroits comme :

- Les locaux industriels, les entrepôts, les bâtiments agricoles,
- Les immeubles d'habitations, pavillons
- Les salles de sport ...

Attention : l'utilisation de ce profil n'exclut en aucun cas la ventilation des locaux.

Revêtement	Épaisseur (mm)	Coloris	Stock
Laquage polyester 25 microns sur Face N	0,63	RAL 5008 (Bleu ardoise)	
		RAL 7016 (Gris)	
		RAL 9010 (Blanc)	

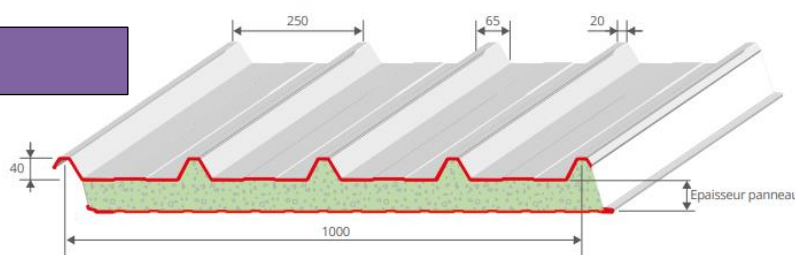


PANNEAU POLYCARBONATE 1200 J

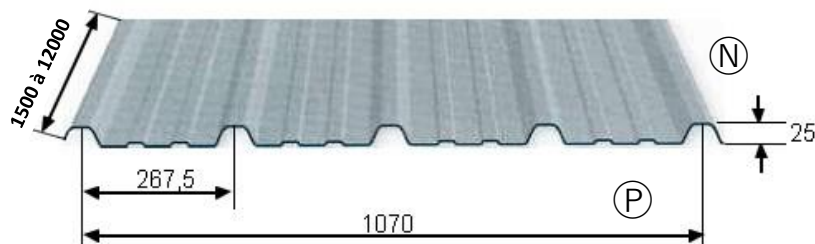
--> En stock : Panneaux 3.45.1000 en polycarbonate

PANNEAU SANDWICH 4.40

--> Sur consultation (délai court) : Panneau sandwich isolant de couverture 4.40



PROFIL : 4.25.1070



SERVICE DE
COUPE À
LONGUEUR

PROFIL MÉTALLIQUE POUR BARDAGE

Longueur standard : de 1500 à 12000 mm
Nuance de l'acier : S320 GD selon norme NF EN 10147

Revêtement	Épaisseur (mm)	Coloris	Stock
Laquage polyester 25 microns sur Face N	0,63	RAL 1015 (Sable)	
	0,63	RAL 5008 (Bleu ardoise)	
	0,63	RAL 6011 (Vert)	
	0,63	RAL 7016 (Gris)	
	0,63	RAL 9006 (Gris)	
	0,63	RAL 9010 (Blanc)	

Épaisseur (mm)	Masse (Kg / m²)
0,63	5,64
0,75	6,71

Autres coloris, nous consulter

PANNEAU POLYCARBONATE 1200 J

--> En stock : Panneaux 4.25.1070 en polycarbonate

PLAQUE POLYESTER 100% OPAQUE : ELYCOLOR®

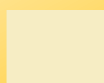
- Plaque en Polyester renforcé de fibres de verre
- Colorée dans la masse
- Classement réaction au feu : M4
- Bonne résistance aux agressions chimiques, aux UV, à l'atmosphère saline et à la décoloration



--> En stock :
Plaques 4.25.1070 Elycolor® 15/10 Classe 3



Vert 6011



Sable 1015

→ Nous consulter pour autres coloris

Domaine d'application :

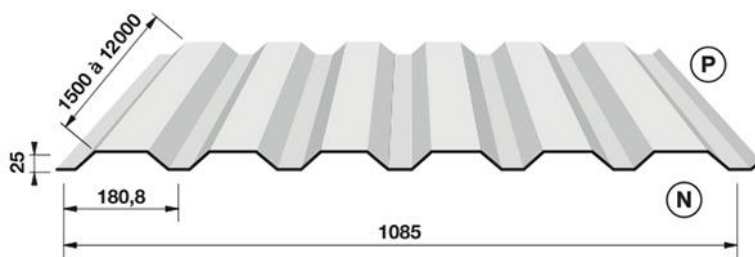
Réalisation de parties opaques en couverture et bardage.

Garantie :

Garantie décennale contre le défibrage et la décoloration due à l'exposition aux UV (la plaque devient mate mais conservera sa teinte).

La perte des propriétés mécaniques sera inférieure à 10%

PROFIL : 6.25.1085



SERVICE DE
COUPE À
LONGUEUR

PROFIL MÉTALLIQUE POUR BARDAGE

Longueur standard : de 1500 à 12000 mm
Nuance de l'acier : S320 GD selon norme NF EN 10147

Revêtement	Épaisseur (mm)	Coloris	Stock
Laquage polyester 25 microns sur Face P	0,63	RAL 7016	
	0,63	RAL 9006	
	0,63	RAL 9010	

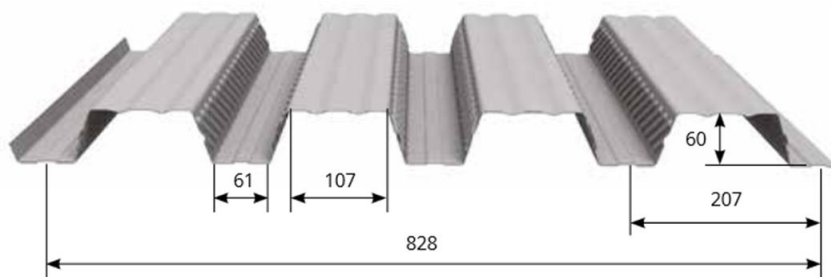
PANNEAU POLYCARBONATE 1200 J

--> En stock :
Panneaux 6.25.1085 en polycarbonate

PLANCHER COLLABORANT PCB 60

Norme : Acier galvanisé NF EN 10346 / NF P 34-310

Épaisseur (mm)	Longueur (m)	Largeur utile (mm)	Masse (Kg / m²)	Stock
0,75	6,10	828	8,67	



TÔLES PLANES LAQUÉES

Tôles galvanisées et laquées de revêtement 25 ou 35 microns sur une face avec protection par film plastique et primaire sur l'autre face pour la réalisation d'accessoires de bâtiment.

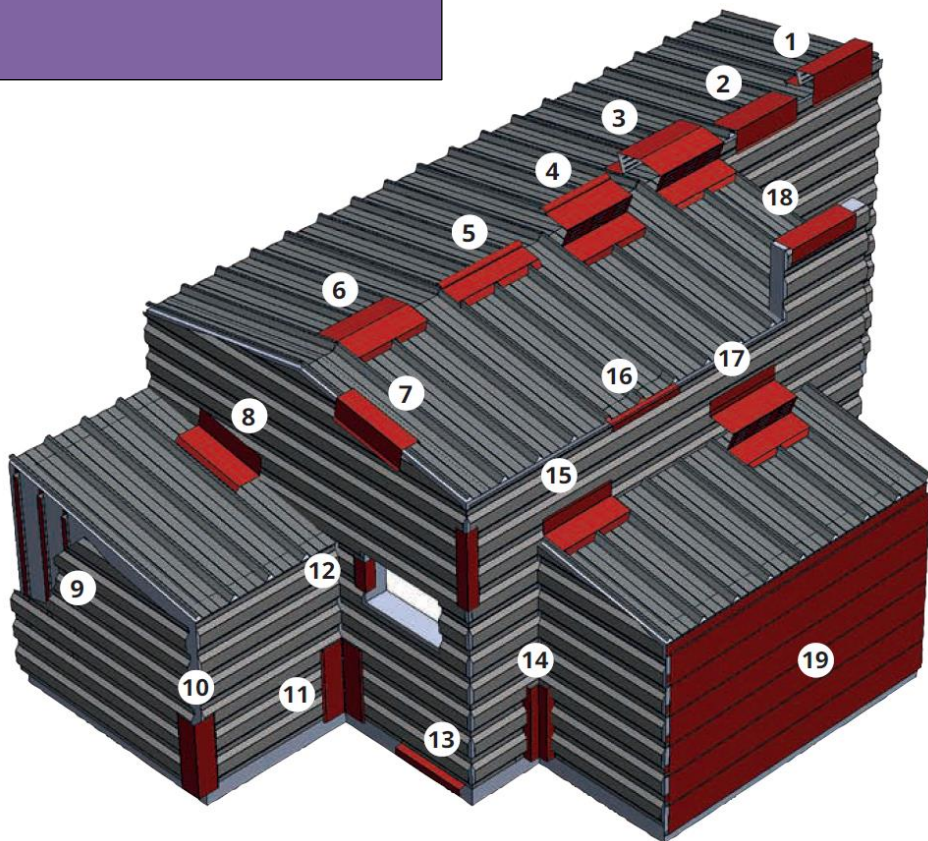


Dimensions (mm)	RAL gérés en stock							
	Blanc	Sable	Rouge	Bleu	Vert	Gris		Noir
3000 x 1220 x 0,75 25 microns	9002	1015	3000	5002	6011	7012	7022	9006
	9010			5008	6021	7015	7032	
	9016					7016	7035	
4000 x 1220 x 0,75	9010			5008		7016		9005

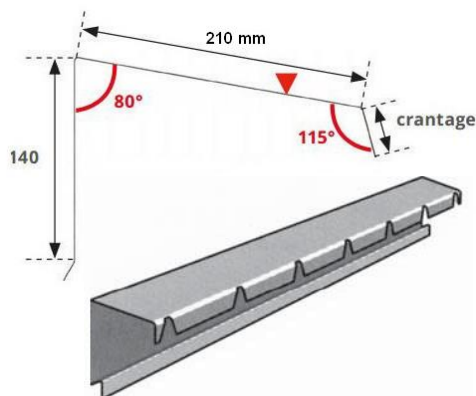
Dimensions (mm)	RAL gérés en stock			
	Blanc	Bleu	Gris	Noir
3000 x 1220 x 0,75 35 microns	9010	5008	7016	9005
			9006	

LES PLIAGES

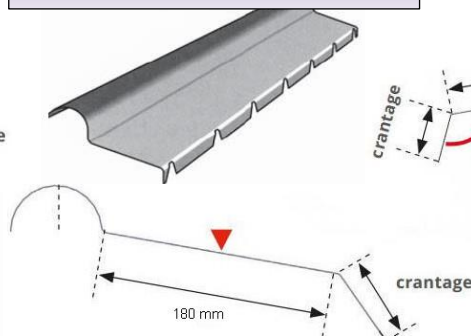
- 1 - Faîtière simple ventilée crantée
- 2 - Bandeau de faitage
- 3 - Faîtière double ventilée crantée
- 4 - 1/2 faîtière à boudin ventilée crantée
- 5 - Faitage boudin bleu
- 6 - Faitage double pente
- 7 - Bande de rive
- 8 - Bande de rive contre mur
- 9 - Écarteur
- 10 - Angle sortant
- 11 - Angle rentrant
- 12 - Jambage
- 13 - Bavette à rejet d'eau
- 14 - Angle rentrant bardage horizontal
- 15 - Faitage contre mur
- 16 - Closoir bord découpé
- 17 - Faîtière contre mur crantée ventilée
- 18 - Couvertine standard
- 19 - Lames horizontales



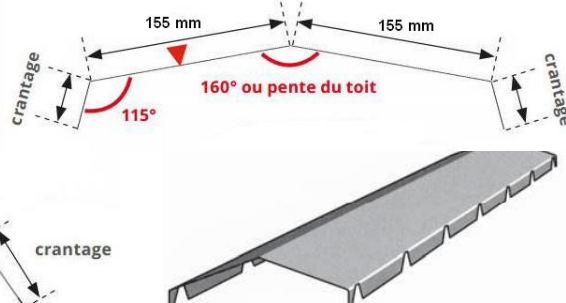
2. Bandeau de faitage 3.45



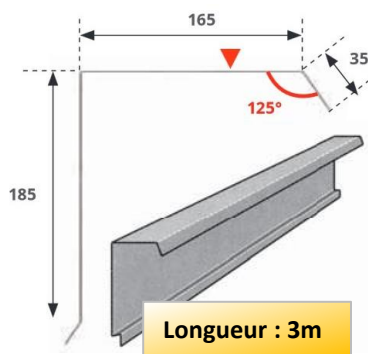
5. Faitage boudin 3.45



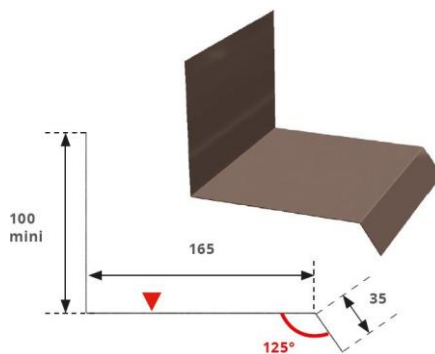
6. Faitage double pente 3.45



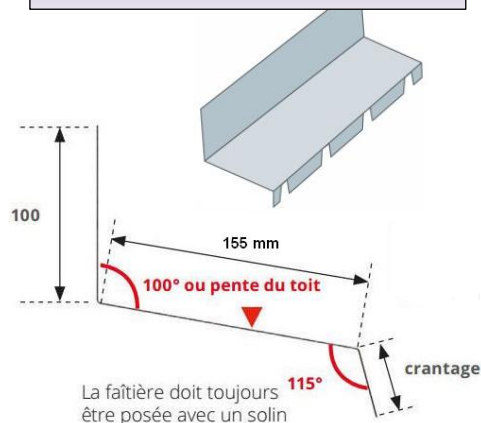
7. Bande de rive



8. Bande de rive contre mur



15. Faitage contre mur 3.45

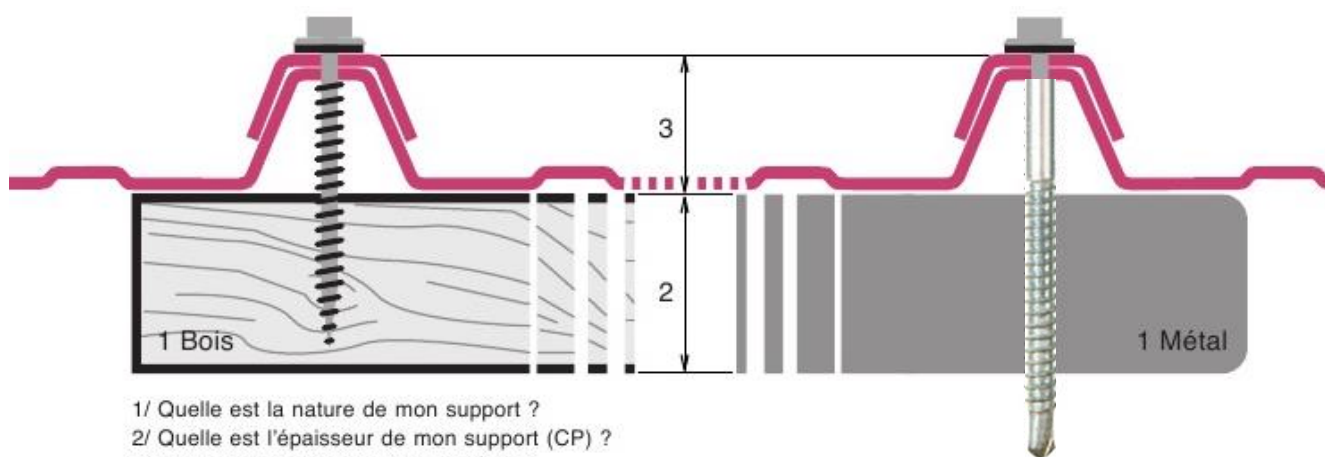


- Épaisseur de tôle standard = 0,75 mm
- RAL 5008, 9010 et 7016
- Longueur : 2,1m (utile : 2m)
- ➔ Autres RAL sur demande



Bombes de retouches
RAL : 5008 ; 7016

ACCESSOIRES DE POSE



- 1/ Quelle est la nature de mon support ?
- 2/ Quelle est l'épaisseur de mon support (CP) ?
- 3/ Quelle est l'épaisseur à serrer (CS) ?

Quelles sont les 3 règles essentielles à respecter afin d'éviter des désagréments tels que refus de perçage, brûlage de la pointe, rupture de la vis ou infiltration d'eau ?

- 1) Le respect de la capacité de perçage (cf ci-contre).
- 2) La vitesse de rotation de la visseuse et la charge axiale doivent être adaptées au diamètre de la vis :
 - pour un diamètre de 4.8 mm, la vitesse doit être de 2.400 tr/min et la charge de 25 kg,
 - pour un diamètre de 5.5 mm, la vitesse doit être de 1.800 tr/min et la charge de 30 kg,
 - pour un diamètre de 6.3 mm, la vitesse doit être de 1.800 tr/min et la charge de 35 kg.
- 3) Le contrôle du serrage doit être rendu possible par une butée de profondeur et un limiteur de couple.

Quelles sont les principales préconisations techniques ou les obligations issues du DTU ?

- 1) Le minimum d'ancrage dans un support en bois est de 35mm pour le bardage et de 50mm pour la couverture et le bardage en panneaux sandwich.
- 2) En couverture, il est obligatoire de fixer en sommet d'onde sur un support en bois.



CAVALIERS

Type	Coloris	Stock
CAVALIER 3 EN 1 VIS BOIS R TOUT ASSEMBLÉ Vis+Cavalier+Rondelle	RAL 5008, 7016, 9010	Par 100 pièces
CAVALIER COVEO 3.45R	Galvanisé	Par 100 pièces
CAVALIER COVEO 3,45R	RAL 5008, 7016, 9010	Par 100 pièces

PONTET

Type	Stock
PONTET FERGAL 1000X45 (Plastique Hauteur 44 mm)	Par 100 pièces



ACCESSOIRES DE POSE

BARDAGE SUR SUPPORT MÉTALLIQUE



--> En stock :

Vis E-VS Bohr 4 14 5,5 x 25

Laquée en RAL : 1015 / 5008 / 6011 / 7016 / 9002 / 9005 / 9006 / 9010 ou zinguée

Vis auto-perceuse **en acier zinguée** tête hexagonale de 8 mm fournie avec une rondelle en acier de 14 ou 16 mm pré-montée et munie d'un joint EPDM vulcanisé et imputrescible

BARDAGE SUR SUPPORT BOIS



--> En stock :

Vis E-VS Bohr RS 14 4,8 x 35

Laquée en RAL : 1015 / 5008 / 6011 / 7016 / 7022 / 9002 / 9006 / 9010 ou zinguée

Vis E-VS TX 8 16 A 6,5 x 45

Laquée en RAL : Sablé 1015 ou 6011
Plaqué polyester (ELYCOLOR®)

COUVERTURE SUR SUPPORT MÉTALLIQUE

--> En stock :

Vis E-VS Bohr 3 16 6,3 x 80

Laquée en RAL 5008 / 7016 / 9010 ou zinguée

Vis auto-perceuse **en acier zinguée** traité 12 cycles Kesternich, tête hexagonale de 8 mm fournie avec une rondelle en acier de 14 ou 16 mm pré-montée et munie d'un joint EPDM vulcanisé et imputrescible.



COUVERTURE SUR SUPPORT BOIS

--> En stock :

Vis E-VS Bohr 8 16 A 6,5 x 100 sp

Laquée en RAL 5008 / 7016 / Zinguée / Sablé 1015 / 6011 / 9010

Vis auto-perceuse **en acier zinguée** traité 12 cycles Kesternich, tête hexagonale de 8 mm fournie avec une rondelle en acier de 14 ou 16 mm pré-montée et munie d'un joint EPDM vulcanisé et imputrescible.

Pointe fraisée



VIS POUR COUTURAGE BAC COUVERTURE

--> En stock :

Vis E-VS Bohr RS 14 4,8 x 20

Laquée en RAL : 5008 / 6011 / 7016 / 9002 / 9006 / 9010 / 9005 / 1015 / Sablé 1015



Vis auto-perceuse **en acier zinguée** tête hexagonale de 8 mm fournie avec une rondelle en acier de 14 ou 16 mm pré-montée et munie d'un joint EPDM vulcanisé et imputrescible.

Sert à couturer les bacs de couverture

Composants chimiques

Euronorm EN 10088		AISI	Afnor NFA 35575 / 574	Composition chimique								
Numérique	Symbolique	Américaine	Française	Carbone	Silicium	Manganèse	Phosphore	Soufre	N	Chrome	Molybdène	Nickel
1.4016	X6Cr17	430	Z8C17	≤0,08	≤1,000	≤1,000	≤0,040	≤0,015		16,00 à 18,00		
1.4301	X5CrNi18 10	304	Z7CN 18 09	≤0,07	≤1,000	≤2,000	≤0,045	≤0,015	≤0,11	17,50 à 19,50		8,00 à 10,50
1.4307	X2 Cr Ni 19 11	304 L	Z3 CN 18 10	≤0,03	≤1,000	≤2,000	≤0,045	≤0,015	≤0,11	17,50 à 19,50		8,00 à 10,50
1.4401	X5 Cr Ni Mo 17,12,2	316	Z7 CND 17 11 02	≤0,07	≤1,000	≤2,000	≤0,045	≤0,015	≤0,11	16,50 à 18,50	2,00 à 2,50	10,00 à 13,00
1.4404	X2 Cr Ni M 17,12,2	316 L	Z3 CND 17 11 03	≤0,03	≤1,000	≤2,000	≤0,045	≤0,015	≤0,11	16,50 à 18,50	2,00 à 2,50	10,00 à 13,00

Qualités de l'Inox

Désignation		Qualité de l'inox
1.4016	430	Résistance correcte à la corrosion à l'atmosphère naturelle et aux eaux douces non agressives
1.4301	304	Bonne résistance à la corrosion, bonnes propriétés mécaniques, bonne soudabilité, amagnétique
1.4307	304 L	Bas carbone, très bonne résistance à la corrosion intergranulaire, bonne soudabilité, amagnétique
1.4401	316	Acier au molybdène, très bonne résistance à la corrosion par piqûres, bonne résistance à chaud en milieu chloré et marin, amagnétique
1.4404	316 L	Acier au molybdène à très bas carbone, très bonne résistance à la corrosion intergranulaire et en milieu chloré et marin, amagnétique



Principales applications de l'Inox



Désignation		Qualité de l'inox
1.4016	430	Décoration intérieure, équipements de cuisine et ménagers, couverts, mobiliers
1.4301	304	Industrie alimentaire, équipement de cuisine et restaurant, couverts, construction extérieure et architecture
1.4307	304 L	Industries chimiques peu agressives, chaudronnerie, tuyauterie, usage général
1.4401	316	Industries chimiques et alimentaires agressives, marine et papeterie
1.4404	316 L	Industries chimiques et alimentaires agressives, marine et papeterie

Caractéristiques mécaniques

Désignation		Caractéristiques mécaniques			
		LIM élastique (0,2%)	Résistance Traction	Allongement	dureté Max
		N / mm ²	N / mm ²	en %	HB
1.4016	430	260	450 - 600	20	180
1.4301	304	230	540 - 750	45	190
1.4307	304 L	220	520 - 670	45	190
1.4401	316	210	460 - 860	< 60	190
1.4404	316 L	240	530 - 680	40	200

PLATS REFENDUS INOX

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)



Dimensions		Poids	4307	4404
a (mm)	e (mm)	(kg / m)		
20	3	0,5		
	4	0,7		
	5	0,8		
	6	1,0		
	8	1,3		
	10	1,6		
25	3	0,6		
	4	0,8		
	5	1,0		
	6	1,2		
	8	1,6		
	10	2,0		
30	3	0,8		
	4	1,0		
	5	1,2		
	6	1,5		
	8	2,0		
	10	2,4		
35	5	1,4		
40	3	1,0		
	4	1,3		

Dimensions		Poids	4307	4404
a (mm)	e (mm)	(kg / m)		
40	5	1,6		
	6	2,0		
	8	2,6		
	10	3,2		
	12	3,9		
	15	4,8		
50	3	1,2		
	4	1,6		
	5	2,0		
	6	2,4		
	8	3,2		
	10	4,0		
60	3	1,5		
	4	1,0		
	5	2,4		
	6	2,9		
	8	3,9		

Dimensions		Poids	4307	4404
a (mm)	e (mm)	(kg / m)		
60	10	4,8		
	12	5,8		
	15	7,2		
80	3	1,9		
	4	2,6		
	5	3,2		
	6	3,8		
	8	5,1		
	10	6,4		
100	12	7,7		
	15	9,6		
	4	3,2		
	5	4,0		
	6	4,8		
	8	6,4		
150	10	8,0		
	12	9,6		
	15	12,0		
	20	9,6		
	8	9,2		
	10	11,6		

PLATS LAMINÉS INOX

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)

Dimensions		Poids	4307	4404
a (mm)	e (mm)	(kg / m)		
40	10	3,2		
40	15	4,9		
40	20	6,5		
50	10	4,0		
50	15	6,0		
50	20	8,0		
60	20	9,9		
100	15	12,0		

CARRÉS ÉTIRÉS INOX

Norme : NF EN 10088-2

Longueur : 3m

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)



Carrés étirés			
a (mm)	Poids	4307	4404
	(kg/m)		
8	0,5		
10	0,8		
12	1,2		
14	1,6		
15	1,8		
16	2,0		
18	2,6		
20	3,2		
25	5,0		
30	7,1		
35	9,6		
40	12,6		

TÉ INOX À AILES ÉGALES

Norme : NF EN 10055

Nuance : 1.4307 (304L)

Dimensions	Poids	Stock
(mm)	(kg / m)	
30 x 30 x 3	1,7	
40 x 40 x 4	2,7	
50 x 50 x 5	3,9	



CORNIÈRES LAMINÉES INOX

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)

Dimension (mm)	Poids (kg / m)	4307	4404
20 x 20 x 3	0,9		
25 x 25 x 3	1,1		
30 x 30 x 3	1,4		
35 x 35 x 4	2,1		
40 x 40 x 4	2,4		
45 x 45 x 5	3,4		
50 x 50 x 5	3,8		
60 x 60 x 6	5,4		
70 x 70 x 7	7,40		
80 x 80 x 8	9,6		



RONDS LAMINÉS INOX

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)

Ø (mm)	Poids (kg / m)	4307	4404
50	15,7		
60	22,6		
65	26,5		
70	30,8		
80	40,2		
90	50,9		
100	62,8		
110	76,0		
120	90,4		

Ø (mm)	Poids (kg / m)	4307	4404
130	106,1		
140	125,0		
150	141,3		
170	185,0		
180	202,0		
200	250,0		
250	395,0		
290	525,0		
320	650,0		

RONDS ÉTIRÉS INOX

Norme : NF EN 10088-2

Longueur : 3m

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)

Ø (mm)	Poids (kg / m)	4307	4404
3	0,06		
4	0,10		
5	0,15		
6	0,22		
7	0,3		
8	0,4		
10	0,6		

Ø (mm)	Poids (kg / m)	4307	4404
12	0,9		
14	1,2		
15	1,4		
16	1,6		
18	2,0		
20	2,5		
22	3,0		

Ø (mm)	Poids (kg / m)	4307	4404
25	3,9		
30	5,6		
35	7,6		
40	9,9		
45	12,6		
50	15,4		
60	22,4		



RONDS INOX H9

Ø (mm)	Poids (kg / m)	4307
25	3,9	
30	5,6	
35	7,6	
40	9,9	

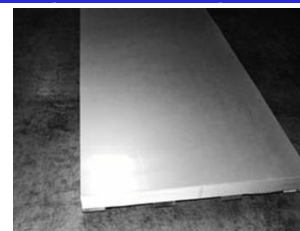
ÉBAUCHE INOX

Nuance : 1.4307 (304L) et 1.4404 (316L)

Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m)	4307	4404
32	16	8	5,2		
36	20	8	5,8		
40	20	10	8,0		
40	25	7,5	6,7		
40	28	6	5,7		
45	20	12,5	10,4		
45	28	8,5	9,0		
50	25	12,5	12,3		
50	32	9	10,0		
50	36	7	8,2		
56	28	14	15,2		
56	36	10	12,1		
56	40	8	10,5		
63	32	15,5	19,2		
63	40	11,5	15,5		
63	50	6,5	10,8		
71	36	17,5	25,0		
71	40	15,5	23,0		
71	45	13	20,0		

Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m)	4307	4404
71	56	7,5	13,0		
75	40	17,5	26,5		
75	50	12,5	20,8		
75	60	7,5	15,0		
80	40	20	31,0		
80	50	15	26,0		
85	45	20	33,5		
85	67	9	18,5		
90	56	17	34,0		
90	63	13,5	27,0		
90	71	9,5	21,0		
95	50	22,5	42,5		
100	56	22	45,0		
100	71	14,5	33,0		
100	80	10	25,0		
106	56	25	52,0		
118	63	27,5	67,0		
125	71	27	69,0		
150	80	35	105,0		





TÔLE INOX LAF 1.4307

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L)

Finition 2B

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids par feuille (Kg)										
	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	2,5	3	4	5	6
1000 x 2000	9,6	13,0	16,0	20,0	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	
1250 x 2500		20,0	25,0	31,5	38,0	50,0	63,0	75,0	100,0	125,0	
1500 x 3000		29,0	36,0	45,0	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0
1500 x 4000					75,0						
2000 x 4000					96,0	128,0		192,0	256,0	320,0	
2000 x 6000						192,0		288,0	384,0	480,0	

TÔLE INOX LAF PVC 1.4307

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L)

Finition 2B

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids par feuille (Kg)										
	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	2,5	3	4	5	6
1500 x 3000		29,0	36,0	45,0	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0
2000 x 4000					96,0	128,0		192,0	256,0	320,0	

TÔLE INOX LAF 1.4307 Gr 220

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L) Finition : Poli 2G (grain 220)

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids par feuille (kg)										
	5/10	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	2,5	3	4	5
1000 x 2000	8,0	9,6	13,0	16,0	20,0	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0
1250 x 2500			20,0	25,0	31,5	38,0	50,0	63,0	75,0	100,0	125,0
1500 x 3000			29,0	36,0	45,0	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0
2000 x 4000							128,0		192,0	256,0	320,0
2000 x 6000							192,0		288,0	384,0	480,0

TÔLE INOX LAF 1.4404

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4404 (316L)

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids par feuille (kg)										
	5/10	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	2,5	3	4	5
1000 x 2000	8,0	9,6	13,0	16,0	20,0	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0
1250 x 2500			20,0	25,0	31,5	38,0	50,0	63,0	75,0	100,0	125,0
1500 x 3000			29,0	36,0	45,0	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0
2000 x 4000							128,0		192,0	256,0	320,0
2000 x 6000							192,0		288,0	384,0	480,0

--> Pour l'ensemble des tôles planes, possibilité de revêtement PVC Laser 80 µm sur 1 ou 2 faces

TÔLE INOX LAC 1.4307

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L)

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et poids par feuille (kg)												
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
1000 x 2000	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	240,0	320,0	400,0	480,0	640,0	800,0
1250 x 2500	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0	250,0	300,0	375,0					
1500 x 3000	108,0	145,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	540,0	720,0	905,0	1082,0	1442,0	
2000 x 4000		256,0	320,0	384,0	512,0	640,0	768,0						
2000 x 6000		384,0	480,0	576,0	768,0	960,0	1152,0						

TÔLE INOX LAC 1.4404

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4404 (316L)

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et poids par feuille (kg)												
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
1000 x 2000	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	240,0	320,0	400,0	480,0	640,0	800,0
1250 x 2500	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0	250,0	300,0	375,0					
1500 x 3000	108,0	145,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	540,0	720,0	905,0	1082,0	1442,0	
2000 x 4000		256,0	320,0	384,0	512,0	640,0	768,0						
2000 x 6000		384,0	480,0	576,0	768,0	960,0	1152,0						

TÔLE INOX LARMÉE 1.4307

Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L)

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et poids par feuille (kg)			
	2 / 3,5	3 / 4,5	4,5 / 6	5,5 / 7
1000 x 3000		79,0	109,0	
1250 x 3000		98,0	145,0	



TÔLE INOX PERFORÉE 1.4307

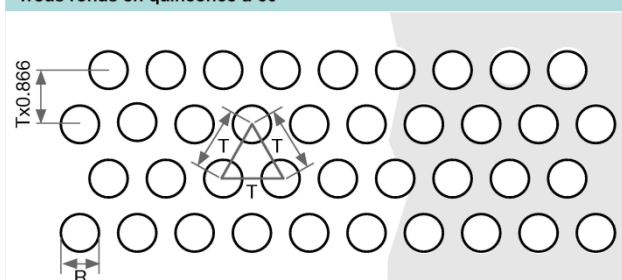
Norme : NF EN 10088-2

Nuance : 1.4307 (304L)

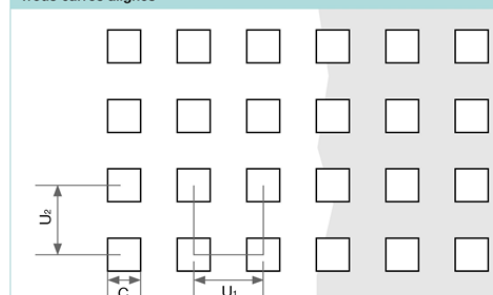
Désignation	%Vide	Format	Épaisseur
R8T12	40%	2000 x 1000	2 mm
R10T15	40%	2000 x 1000	2 mm

Désignation	%Vide	Format	Épaisseur
C10U12	69%	2000 x 1000	1,5 mm

Trous ronds en quinconce à 60°



Trous carrés alignés



TUBE DÉCORATION / SOUDÉ HF NON RECUIT (304L)

Norme : NF EN 10296-2

Nuance : 1.4307 (304L)

TUBE ROND

Ø en mm	Épaisseur (mm) et poids (kg / m)						
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
6	0,125						
10	0,23	0,26	0,32				
12	0,28	0,33	0,304	0,50			
14	0,33	0,39	0,47	0,60			
15	0,35	0,42	0,51	0,65			
16	0,38	0,45	0,55	0,70			
17,2	0,41	0,48	0,59	0,76	0,92		
18	0,43	0,51	0,62	0,80			
19	0,45	0,54	0,66	0,85	1,28		
20	0,48	0,57	0,70	0,90	1,10		
21,3	0,60	0,74	0,97	1,18		1,38	
22	0,53	0,63	0,77	1,00			
23	0,55	0,66	0,81	1,05			
25	0,60	0,72	0,88	1,15	1,41	1,65	
26,9	0,65	0,77	0,95	1,25	1,53	1,80	
28	0,68	0,81	1,00	1,30	1,60	1,88	
30	0,73	0,87	1,07	1,40	1,72	2,03	
32	0,78	0,93	1,15	1,50	1,85	2,18	
33,7	0,98	1,21	1,59	1,95	2,31	2,98	
35	0,85	1,02	1,26	1,65	2,04	2,40	
38	0,93	1,11	1,37	1,80	2,22	2,63	
40	0,98	1,17	1,45	1,90	2,35	2,78	3,61
42,4	1,04	1,24	1,54	2,02	2,50	2,96	3,85
43	1,26	1,56		2,54			
45	1,10	1,32	1,63	2,15	2,66	3,16	
48,3	1,42	1,76	2,32	2,87	3,40	4,44	

Ø en mm	Épaisseur (mm) et poids (kg / m)							
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
50	1,23	1,47	1,82	2,40	2,97	3,53	4,61	
51	1,25	1,50	1,86	2,45	3,04	3,61		
52	1,28	1,53	1,90	2,50	3,10	3,68		
53			1,94	2,55				
54	1,33	1,59	1,97	2,60	3,22	3,83		
55		1,62	2,01					
57			2,09	2,75	3,41	4,06	5,31	
60,3		1,78	2,21	2,92	3,62	4,30	5,64	
63			2,31	3,06				
63,5			2,33	3,08		4,55	5,96	
70			2,57	3,41	4,23	5,03	6,61	
76			2,80	3,71				
76,1			2,80	3,71	4,61	5,49	7,22	
80			2,95	3,91	4,85	5,78	7,61	
84			3,10	4,11		5,10	6,09	
88,9			3,28	4,35	5,41	6,45	8,50	
101,6			3,76	4,99	6,20	7,41	9,78	12,09
104			3,85	5,11	6,35	7,59	10,02	12,40
108			4,00	5,31	6,61	7,89	10,42	
114,3			4,24	5,62	7,00	8,36	11,05	13,68
129				6,36	7,92	9,47	12,52	15,25
139,7				6,90	8,59	10,27	13,59	16,86
154				7,61	9,48	11,34	15,02	18,66
168,3				8,33	10,38	12,42	16,46	20,45
204				10,15				
219,1				10,90				

--> Les tubes 42,4x3,2mm et 60,3x3,6mm sont également gérés en stock

TUBE RECTANGLE

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et poids (kg / m)						
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
20 x 10	0,45	0,54	0,66				
20 x 15	0,53	0,63	0,78	1,02			
30 x 10	0,61	0,73	0,90				
30 x 15	0,69	0,83	1,02	1,34			
30 x 20	0,77	0,92	1,14	1,49			
40 x 10			1,14	1,50			
40 x 15	0,85	1,02	1,26	1,65			
40 x 20	0,93	1,11	1,38	1,81		2,65	
40 x 27			1,55				
40 x 30	1,09	1,30	1,62	2,13	2,64	3,12	
50 x 10			1,38				
50 x 20	1,09	1,30	1,62	2,13			
50 x 25		1,40	1,74	2,29			
50 x 30	1,25	1,50	1,86	2,54		3,60	
50 x 40		1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	
60 x 20		1,50	1,86	2,45			
60 x 30		1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	
60 x 40		1,88	2,34	3,09	3,83	4,56	5,98

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et poids (kg / m)							
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
70 x 20			2,10	2,77		4,08		
70 x 30			2,34	3,09		4,56	5,98	
80 x 20			2,34	3,09				
80 x 40		2,26	2,81	3,73	4,63	5,52	7,26	8,94
80 x 50				4,000		5,920	7,790	
80 x 60				4,37	5,43	6,47	8,53	
100 x 40				4,37	5,43	6,47	8,53	10,54
100 x 50				4,68	5,82	6,95	9,17	11,34
100 x 60				5,00		7,43	9,81	12,13
120 x 40				5,00		7,43	9,81	
120 x 60				5,64		8,39	11,08	13,73
120 x 80				6,28		9,34	12,36	15,32
150 x 50				6,28		9,34	12,36	15,32
150 x 100				7,87		11,74	15,55	
160 x 80				7,56		11,26	14,91	
180 x 60				7,56		11,26	14,91	
200 x 100				9,47		14,13	18,70	23,30
200 x 150				11,06		16,52	21,93	27,29

TUBE DÉCORATION / SOUDÉ HF NON RECUIT (304L)

Norme : NF EN 10296-2

Nuance : 1.4307 (304L)

TUBE CARRÉ

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)							
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
10 x 10	0,29							
15 x 15	0,45	0,54	0,66					
16 x 16	0,49	0,58	0,71	0,92				
20 x 20	0,61	0,73	0,90	1,18				
22 x 22			1,00					
25 x 25	0,77	0,92	1,14	1,49	1,84	2,17		
30 x 30	0,93	1,11*	1,38	1,81	2,24	2,65		
35 x 35	1,09	1,30*	1,62	2,18	2,64	3,12		
40 x 40	1,25	1,50	1,86	2,45	3,03	3,60	4,70	

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)							
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
45 x 45	1,41	1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	5,64	
50 x 50		1,88	2,34	3,09	3,83	4,56	5,98	7,35
60 x 60			2,81	3,73	4,63	5,52	7,26	8,94
70 x 70				4,37		6,47	8,53	
80 x 80				5,00	6,22	7,43	9,81	12,13
100 x 100				6,28		9,34	12,65	15,32
120 x 120				7,56		11,26	14,91	18,51
150 x 150						14,45		
200 x 200								31,96

* : Les tube 30x30x1,2 et 35x35x1,2 sont également stockés en GR220

TUBE ROND 1.4307 GR220 PVC

Ø (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)				
	1	1,2	1,5	2	2,5
10	0,23	0,26	0,32		
16	0,38	0,45	0,55	0,70	

Ø (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)				
	1	1,2	1,5	2	2,5
18	0,43	0,51	0,62	0,80	
20		0,57	0,70	1,10	

TUBE DÉCORATION / SOUDÉ HF NON RECUIT (316L)

Norme : NF EN 10296-2

Nuance : 1.4404 (316L)

TUBE ROND

Ø en mm	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)					
	1,5	2	2,5	3	3,2	3,6
17,2	0,63					
21,3	0,79	0,97	1,22			
26,9	1,01	1,25	1,58			
30,0	1,08					
33,7	1,29	1,59	2,03	2,31	2,44	
40,0	1,45					
42,4	1,64	2,02	2,59	2,96	3,14	
48,3	1,87	2,32	2,98	3,40	3,61	
60,3	2,35	2,92	3,76	4,30	4,58	5,11
76,1	2,99	3,71	5,49	5,49		6,54
88,9		4,35	5,62	6,45		7,69
101,2		5,00				
114,3		5,62	7,27	8,36		9,98
129,0		6,36				

--> Nous stockons également le tube rond 42,4 x 2 en 1.4404 GR220

TUBE CARRÉ

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)					
	1,5	2	2,5	3	4	5
10 x 10						
12 x 12	0,52					
15 x 15	0,66					
16 x 16	0,71	0,92				
20 x 20	0,90	1,18				
22 x 22	1,00					
25 x 25	1,14	1,49	1,84	2,17		
30 x 30	1,38	1,81	2,24	2,65		
35 x 35	1,62	2,13	2,64	3,12		
40 x 40	1,86	2,45	3,03	3,60	4,70	
45 x 45	2,10	2,77	3,43	4,08	5,64	
50 x 50	2,34	3,09	3,83	4,56	5,98	7,35
60 x 60	2,81	3,73	4,63	5,52	7,26	8,94
70 x 70		4,37		6,47	8,53	
80 x 80		5,00	6,22	7,43	9,81	12,13
100 x 100		6,28		9,34	12,36	15,32
120 x 120		7,56		11,26	14,91	18,51



TUBE RECTANGLE

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et poids (kg / m)					
	1,5	2	2,5	3	4	5
60 x 30	2,10	2,83	3,43	4,08		
80 x 40	2,81	3,80	4,63	5,52	7,26	8,94
100 x 50		4,80	5,82	6,95	9,17	11,34

TUBE ACCASTILLAGE POLI BRILLANT

Norme : NFA 49647

Nuance : 1.4404 (316L)

Ø en mm	Épaisseur e (mm) et poids (kg / m)	
	1,5	
20	0,69	
25	0,88	

TUBE LAITERIE POLI GRAIN Gr 220

Norme : EN 10357

Nuance : 1.4307 (304L)

Longueur : 6,05 m

Ø en mm	Épaisseur (mm) et poids (kg / m)	
	1,2	1,5
25	0,60	
38	0,93	
51	1,50	
63,5		2,33
76		

TUBE ROND SOUDÉ TIG « CORROSION »

Norme : EN 10217/7

Nuance : 1.4307 (304L)

Ø en mm	Épaisseur e (mm) et poids (kg / m)		
	1,6	2,0	3,2
13,0	0,44*		
17,2	0,59		
21,3	0,79	0,97	
26,9	1,01	1,25	
33,7	1,29	1,59	
42,4	1,63	2,02	3,16
48,3	1,87	2,32	
60,3	2,35	2,92	
88,9	3,50		



Bonnes propriétés de résistance à la corrosion, bonne aptitude à la soudabilité. Résistance à la corrosion inter-cristalline jusqu'à 350°C (1.4307).

Domaine d'utilisation : transport de fluides sous pression.

* Le diamètre du tube 13,0 mm est de 1,5mm.

ACCESSOIRES DE POSE



Les COURBES :

En stock

LES COURBES 304L 3D 90°corrosion :

Ø / épaisseur (mm) : 17,2 / 1,6 ; 21,3 / 1,6 ; 26,9 / 2 ; 33,7 / 2 ; 42,4 / 2 ; 48,3 / 2 ; 60,3 / 2 ; 76,1 / 2 ; 88,9 / 2 ; 101,6 / 2 ; 114,3 / 2 ; 139,7 / 2

Les FONDS BOMBÉS :

En stock (épaisseur : 2 mm)

Ø (mm) : 21,3 ; 26,9 ; 33,7 ; 42,4 ; 48,3 ; 60,3 ; 76,1 ; 88,9 ; 101,6 ; 114,3 ; 139,7.

Composants chimiques

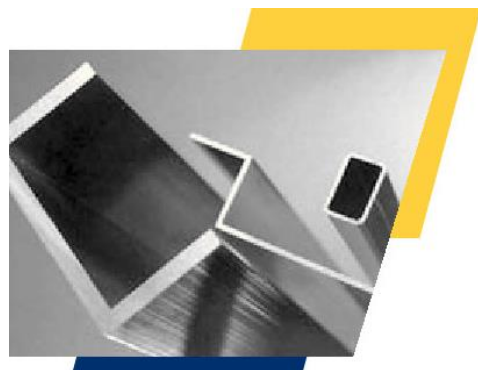
Appellation française		Allemagne		USA	Composition chimique												
NF A 02-104	Ancienne appellation	DIN	WNR	ASTM		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Ti+Cr	Autres (chaque)	Autres (total)	Al
1050 A	A5	Al99,5	3.0255	1050 A	mini maxi	/ 0,25	/ 0,4	/ 0,05	/ 0,05	/ 0,05	/ 0,07	/ 0,05			/ 0,03		Le reste
2017 A	AU4G	AlCuMg1	3.1325	2017 A	mini maxi	0,2 0,8	/ 0,7	3,5 4,5	0,4 1	0,4 1	/ 0,25		/ 0,1	<0,25	/ 0,05	/ 0,15	Le reste
3005	AMG0,5	AlMn1Mg0,5	3.0525	3005	mini maxi	/ 0,6	/ 0,7	/ 0,3	1 1,5	0,2 0,6	/ 0,25	/ 0,1	/ 0,1		/ /	/ /	Le reste
5005	AG0,6	AlMg1	3.3315	5005	mini maxi	/ 0,4	/ 0,7	/ 0,2	/ 0,2	0,5 1,1	/ 0,25		/ 0,1		/ /	/ /	Le reste
5083	AG4,5MC	AlMg4,5Mn	3.3547	5083	mini maxi	/ 0,4	/ 0,4	/ 0,1	0,4 1	0,4 4,9	/ 0,25	/ 0,15	0,05 0,25		/ 0,05	/ 0,15	Le reste
5086	AG4MC	AlMg4Mn	3.3545	5086	mini maxi	/ 0,4	/ 0,5	/ 0,1	0,2 0,1	3,5 4,5	/ 0,25	/ 0,15	0,05 0,25		/ 0,05	/ 0,15	Le reste
5754	AG3M	AlMg3	3.3535	5754	mini maxi	/ 0,4	/ 0,4	/ 0,1	/ 0,5	2,6 3,6	/ 0,2	/ 0,15	/ 0,3		/ 0,05	/ 0,15	Le reste
6060	AGS	AlMgSi0,5	3.3206	6060	mini maxi	0,3 0,6	0,1 0,3	/ 0,1	/ 0,1	0,35 0,6	/ 0,15	/ 0,1	/ 0,05		/ 0,05	/ 0,15	Le reste

Qualités de l'Aluminium

Désignation	Qualités
1050 A	Déformation importante - Bonne résistance à la corrosion
2017 A	Très bonne résistance mécanique pour pièces chaudronnées ou usinées
3005	Aptitude au prélaquage - Bonne résistance à la corrosion
5005	Bel aspect après anodisation - Bonne résistance à la corrosion en anodisé et surface moins fragile
5083	Caractéristiques mécaniques un peu plus élevées que 5086
5086	Bonne résistance à la corrosion en atmosphère et milieu marins Bonne résistance mécanique
5754	Bonne résistance à la corrosion - Bonne aptitude à la déformation - Beau poli
6060	Bonne aptitude au fi lage - Bonne résistance à la corrosion - Bel aspect après anodisation



Principales applications de l'Aluminium



Désignation	Principales applications
1050 A	Chaudronnerie - Emboutissage - Industries chimiques et alimentaires Ustensiles de cuisine
2017 A	Pièces de résistance chaudronnées ou usinées - Aéronautique Matériel roulant - Travaux publics - Rivets - Mécanique générale
3005	Décoration intérieure et extérieure - Vérandas
5005	Décoration intérieure et extérieure - Vérandas - Mobilier
5083	Construction navale - Chaudronnerie - Industrie chimique et cryogénique Citernes - Transports - Structures soudées
5086	
5754	Chaudronnerie - Utilisation marine - Transports terrestres Industrie chimique et alimentaire
6060	Menuiserie métallique - Aménagements intérieurs - Caillebotis - Industrie textile Articles de ménage - Décoration - Visserie - Panneaux de signalisation

Caractéristiques mécaniques

Produits plats

Nuance	État	Caractéristiques mécaniques				
		LIM élastique (0,2%)	Résistance Traction	Allongement	Dureté Max	Rayon de pliage 90°
		N / mm ²	N / mm ²	en %	HB	
1050 A	H24	75	105 - 145	5	33	1 x ép
2017 A	T4	245	390	15	110	5 x ép
5005	H14	120	145 - 185	3	48	1 x ép
5083	H111	125	275 - 350	13	75	1 x ép
5086	H111	100	240 - 310	13	65	1 x ép
5754	H111	80	190 - 240	16	52	1 x ép

Barres et tubes filés

Nuance	État	Caractéristiques mécaniques		
		LIM élastique (0,2%)	Résistance Traction	Allongement
		N / mm ²	N / mm ²	en %
2017 A	T4	260	360	12
5005	F	40	100	18
5083	F	110	270	12
5086	F	95	250	12
5754	F	80	180	14
6060	T5	120	160	8



Etats métallurgiques des Aluminiums

H : Écroui.

S'applique aux produits dont la résistance est augmentée par écrouissage, avec ou sans traitements thermiques supplémentaire pour diminuer la résistance. Les états écrouis sont symbolisés par la lettre H suivie du chiffre 1 et d'un chiffre qui dépend de la quantité d'écrouissage, indiquant le niveau de dureté :

- H12 : écroui - 1/4 dur
- H14 : écroui - 1/2 dur
- H16 : écroui - 3/4 dur
- H18 : écroui - 4/4 dur
- H111 : recuit et légèrement écroui par exemple par traction au planage.

Les états écrouis intermédiaires, ou états restaurés, sont obtenus en partant d'un métal recuit et en lui donnant un écrouissage partiel.

Pour obtenir les caractéristiques mécaniques correspondant à ces états, il existe une autre façon de procéder : partir d'un état complètement écroui et réchauffer le produit à une température inférieure à celle du recuit.

Ces états sont symbolisés par la lettre H suivie du chiffre 2 et d'un chiffre qui dépend du taux d'écrouissage, indiquant le niveau de dureté :

- H 22 : écroui et partiellement recuit - 1/4 dur
- H 24 : écroui et partiellement recuit - 1/2 dur
- H 26 : écroui et partiellement recuit - 3/4 dur
- H 28 : écroui et partiellement recuit - 4/4 dur

F : Brut de fabrication : aucun contrôle de durcissement structural ou d'écrouissage n'a été utilisé, aucune limite de propriété n'a été donnée.

O : Recuit : s'applique aux produits corroyés qui sont recuits pour obtenir l'état avec la plus faible résistance mécanique.

T : Traitements thermiques pour obtenir un état stable autre que F, O ou H avec ou sans écrouissage supplémentaire.

- T4 : mis en solution, trempé et mûri
- T5 : mis en solution, trempé et revenu

LES MÉPLATS en 6060

Norme : NF EN 755/1-2-5

Nuance : 6060 T5 (ex AGS)



Largeur (mm)	Épaisseur (mm) et poids (kg / m)									Largeur (mm)
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	
10			0,14							10
15	0,12		0,20							15
20	0,16	0,22	0,27		0,43	0,54	0,65	0,81		20
25	0,20	0,27	0,34	0,41	0,54	0,68	0,81	1,01		25
30	0,24	0,34	0,41	0,49	0,65	0,81	0,97	1,22	1,62	30
40	0,33	0,43	0,54	0,65	0,87	1,08	1,29	1,62	2,16	40
50	0,41	0,54	0,68		1,08	1,35	1,62	2,05	3,24	50
60			0,81	1,10	1,30	1,62	1,95	2,43	4,32	60
70										70
80			1,08		1,73	2,16		3,24	5,40	80
100			1,35		2,16	2,70				100
150						4,16				150

LES BARRES RONDES en 5754 et 2017A

Nuance : 5754 (ex AG3)

Longueur : 3m

Nuance : 2017A T4 (ex AU4G)



Ø en mm	Poids (kg / m)	5754 H111	2017A T4
6	0,08		
8	0,14		
10	0,2		
12	0,3		
14	0,4		
15	0,5		
16	0,6		
18	0,7		
20	0,9		
22	1,1		
25	1,4		
28	1,7		
30	2,0		
32	2,3		
35	2,7		
36	2,9		
38	3,2		
40	3,5		
42	3,9		
45	4,5		
50	5,5		
52	6,0		
55	6,7		
56	6,9		
60	7,9		
65	9,3		
70	10,8		

Ø en mm	Poids (kg / m)	5754 F.	2017A T4
75	12,4		
80	14,0		
85	15,9		
90	17,8		
95	19,8		
100	21,2		
105	24,0		
110	26,0		
115	29,1		
120	31,7		
125	34,0		
130	37,1		
140	43,1		
150	49,0		
160	56,0		
170	63,5		
180	71,2		
200	88,0		
225	111,0		
250	137,5		
275	166,3		
300	198,0		
330	242,0		
380	320,0		
400	355,0		
450	455,0		
500	545,0		



LES CORNIÈRES en 6060

Norme : NF EN 755/1-2-9

Nuance : 6060 T5 (ex AGS)



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
ÉGALES		
15 x 15 x 1,5	0,12	
20 x 20 x 2	0,21	
25 x 25 x 2	0,26	
30 x 30 x 2	0,31	
30 x 30 x 3	0,46	
35 x 35 x 2	0,37	
40 x 40 x 2	0,42	
40 x 40 x 4	0,82	
50 x 50 x 2	0,53	
50 x 50 x 5	1,28	
60 x 60 x 2	0,64	
60 x 60 x 6	1,85	
80 x 80 x 8	3,28	
100 x 100 x 10	5,13	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
INÉGALES		
25 x 15 x 2	0,21	
30 x 15 x 2	0,23	
30 x 20 x 2	0,26	
40 x 20 x 2	0,31	
50 x 20 x 2	0,37	
50 x 30 x 3	0,62	
60 x 30 x 3	0,71	
60 x 40 x 2	0,53	
60 x 40 x 3	0,79	
60 x 40 x 4	0,82	
80 x 25 x 2	0,56	
80 x 40 x 4	1,25	
100 x 25 x 2	0,67	

LES PROFILS EN TÉS en 6060

Norme : NF EN 755/1-2-9

Nuance : 6060 T5 (ex AGS)



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
20 x 20 x 2	0,21	
25 x 25 x 2	0,26	
25 x 25 x 2,5	0,33	
30 x 30 x 2	0,31	
30 x 30 x 3	0,47	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
32 x 32 x 3	0,49*	
40 x 40 x 3	0,62	
40 x 40 x 4	0,82	
50 x 50 x 5	1,30	
80 x 80 x 8	3,40	

* Uniquement en 5754 (AG3)

LES PROFILS EN U en 6060

Norme : NF EN 755/1-2-9

Nuance : 6060 T5 (ex AGS)



Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
15 x 15 x 2	0,22	
20 x 15 x 2	0,25	
20 x 20 x 2	0,30	
25 x 25 x 2	0,39	
30 x 30 x 2	0,49	
30 x 30 x 3	0,68	
30 x 20 x 2	0,38	
40 x 20 x 2	0,41	
40 x 40 x 4	1,21	
50 x 25 x 2,5	0,67	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
50 x 30 x 3	0,84	
50 x 30 x 4	1,09	
60 x 40 x 4	1,43	
80 x 40 x 4	1,64	
80 x 40 x 5	2,03	
80 x 50 x 5	2,30	
100 x 50 x 5	2,57	
125 x 63 x 6	3,87	
140 x 70 x 8	5,70	
160 x 80 x 10	8,28	

LES TUBES RONDS en 6060

Norme : NF EN 755/1-2-7

Nuance : 6060 T5 (ex AGS)

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
20 x 2	0,31	
25 x 2	0,39	
25 x 5	0,85	
30 x 1,5	0,36	
30 x 2	0,48	
30 x 3	0,69	
30 x 5	1,06	
32 x 2	0,51	
32 x 2,5	0,63	
35 x 2	0,56	
35 x 5	1,27	
40 x 1,5	0,49	
40 x 2	0,65	
40 x 3	0,94	
40 x 5	1,48	
45 x 2	0,73	
45 x 5	1,70	
50 x 2	0,81	
50 x 2,5	1,01	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
50 x 3	1,20	
50 x 5	1,91	
60 x 2	0,98	
60 x 5	2,33	
70 x 2	1,15	
70 x 5	2,76	
80 x 2	1,32	
80 x 5	3,18	
90 x 5	3,61	
100 x 2	1,66	
100 x 5	4,03	
100 x 10	7,63	
110 x 5	4,45	
120 x 3	2,98	
140 x 5	5,73	
150 x 5	6,15	
160 x 5	6,57	
180 x 5	7,42	
200 x 5	8,27	



LES TUBES CARRÉS / RECTANGLES en 6060

Norme : NF EN 755/1-2-7

Nuance : 6060T5 (ex AGS)

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
CARRÉS		
20 x 20 x 2	0,40	
25 x 25 x 2	0,50	
30 x 30 x 2	0,61	
30 x 30 x 3	0,88	
35 x 35 x 2	0,72	
35 x 35 x 3	1,07	
40 x 40 x 2	0,83	
40 x 40 x 3	1,23	
40 x 40 x 4	1,58	
50 x 50 x 2	1,04	
50 x 50 x 3	1,58	
50 x 50 x 4	2,05	
50 x 50 x 5	2,67	
60 x 60 x 2	1,26	
60 x 60 x 3	1,85	
60 x 60 x 4	2,50	
80 x 80 x 3	2,50	
80 x 80 x 4	3,31	
80 x 80 x 5	4,17	
100 x 100 x 4	4,17	
120 x 120 x 5	6,50	
150 x 150 x 3	5,00	

Dimensions (mm)	Poids (kg / m)	Stock
RECTANGLES		
30 x 20 x 2	0,50	
40 x 20 x 2	0,61	
50 x 25 x 2	0,77	
50 x 30 x 2	0,85	
50 x 30 x 3	1,25	
60 x 30 x 2	0,95	
60 x 40 x 2	1,04	
60 x 40 x 3	1,52	
60 x 40 x 4	2,05	
80 x 30 x 3	1,75	
80 x 40 x 2	1,30	
80 x 40 x 3	1,85	
80 x 40 x 4	2,40	
100 x 20 x 2	1,30	
100 x 50 x 2	1,56	
100 x 50 x 3	2,50	
100 x 50 x 4	3,07	
100 x 50 x 5	3,78	
120 x 80 x 3	3,15	
150 x 50 x 4	4,25	



LES TÔLES en 5754

Norme : NF EN 485

Nuance : 5754 H111 (ex AG3)

Possibilité de revêtement PVC Laser 80 µm sur 1 ou 2 faces



Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)														
	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15
1000 x 2000	3,2	4,3	5,4	6,5	8,1	10,8	14,0	16,2	21,6	27,0	32,8	44,0	55,0		
1250 x 2500			8,4	10,2	12,7	16,9		25,3	33,8	42,5	50,7	67,5	85,0		
1500 x 3000		9,8	12,2	14,6	18,3	24,3	32,0	36,5	49,0	60,8	73,0	97,5	123,0	150,0	190,0
1500 x 4000			16,2		24,5	32,5		48,6							
2000 x 4000						45,0		66,0	87,0						

Les tôles 2000x4000x2 sont également stockées avec un film PVC1F

LES TÔLES DAMIER en 5754

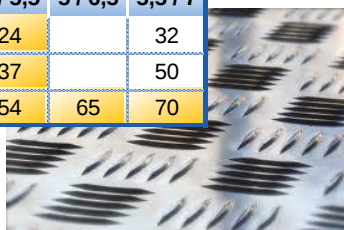
Norme : NF EN 485

Nuance : 5754 H114 (ex AG3)

Damier : 5 larmes

Epaisseur des tôles : 1er chiffre (épaisseur de base)
2ème chiffre (épaisseur hors tout)

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)				
	2 / 3,5	3 / 4,5	4 / 5,5	5 / 6,5	5,5 / 7
1000 x 2000	13	18	24		32
1250 x 2500	20	28	37		50
1500 x 3000	28	41	54	65	70



LES TÔLES GRAIN DE RIZ en 5754

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)
	1,5 / 2
1250 x 2500	15



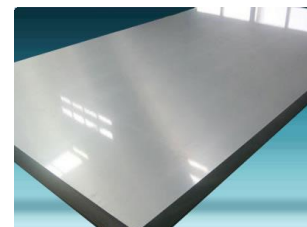
LES TÔLES Marine en 5083

Norme : NF EN 485

Nuance : 5083 H111 (ex AG4.5)

Possibilité de revêtement PVC Laser 80 µm sur 1 ou 2 faces

Dimensions (mm)	Epaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)							
	15/10	20/10	3	4	5	6	8	10
1000 x 2000	8,1	10,8	16,3	22,0	27,5	32,8	44,0	55,0
1250 x 2500	12,6	16,9	25,5	33,8	42,5	50,7	67,5	85,0
1500 x 3000	18,3	24,3	37,0	49,0	60,8	73,0	97,5	123,0
2000 x 4000		43,2	65,0	91,0	108,0	130,0	175,0	216,0
2000 x 6000				130,0	165,0	196,5	260,0	330,0



LES TÔLES en 5086

Norme : NF EN 485

Nuance : 5086 H111 (ex AG4)



Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)												
	6/10	8/10	10/10	12/10	15/10	20/10	2,5	3	4	5	6	8	10
1000 x 2000	3,2	4,3	5,4	6,5	8,1	10,8	14,0	16,2	21,6	27,0	32,8	44,0	55,0
1250 x 2500			8,4	10,2	12,7	16,9		25,3	33,8	42,5	50,7	67,5	85,0
1500 x 3000		9,8	12,2	14,6	18,3	24,3		36,5	49,0	60,8	73,0	97,5	123,0
1500 x 4000			16,2		24,5	32,5		48,6					
2000 x 4000						45,0		66,0					

LES TÔLES ANODISÉES (garantie 15 µm)

Norme : NF EN 485

Nuance : 5005 H24 Anodisée naturel PVC 1 face

Dimensions (mm)	Épaisseur (mm) et Poids de la feuille (kg)							
	6/10	8/10	10/10	15/10	20/10	3	4	5
1000 x 2000	3,2	4,3	5,4	8,1	10,8	16,2	21,6	27,0
1250 x 2500			8,4	12,7	16,9	25,3	33,8	42,5
1500 x 3000			12,2	18,3	24,3	36,5	49,0	60,8
1500 x 4000			16,2	24,5	32,5	48,6		



TÔLE aluminium PERFORÉE

Désignation	% Vide	Format	Épaisseur
R 5 T 7	45%	1000 x 3000	1mm
R 8 T 12	40%	1000 x 2000	2 mm



LES TÔLES THERMOLAQUÉES (poudre)

Norme : NF EN 485

Nuance : Support 5754 H111 (ex AG3)

--> Très bonne garantie pliage et bonne garantie anti corrosion



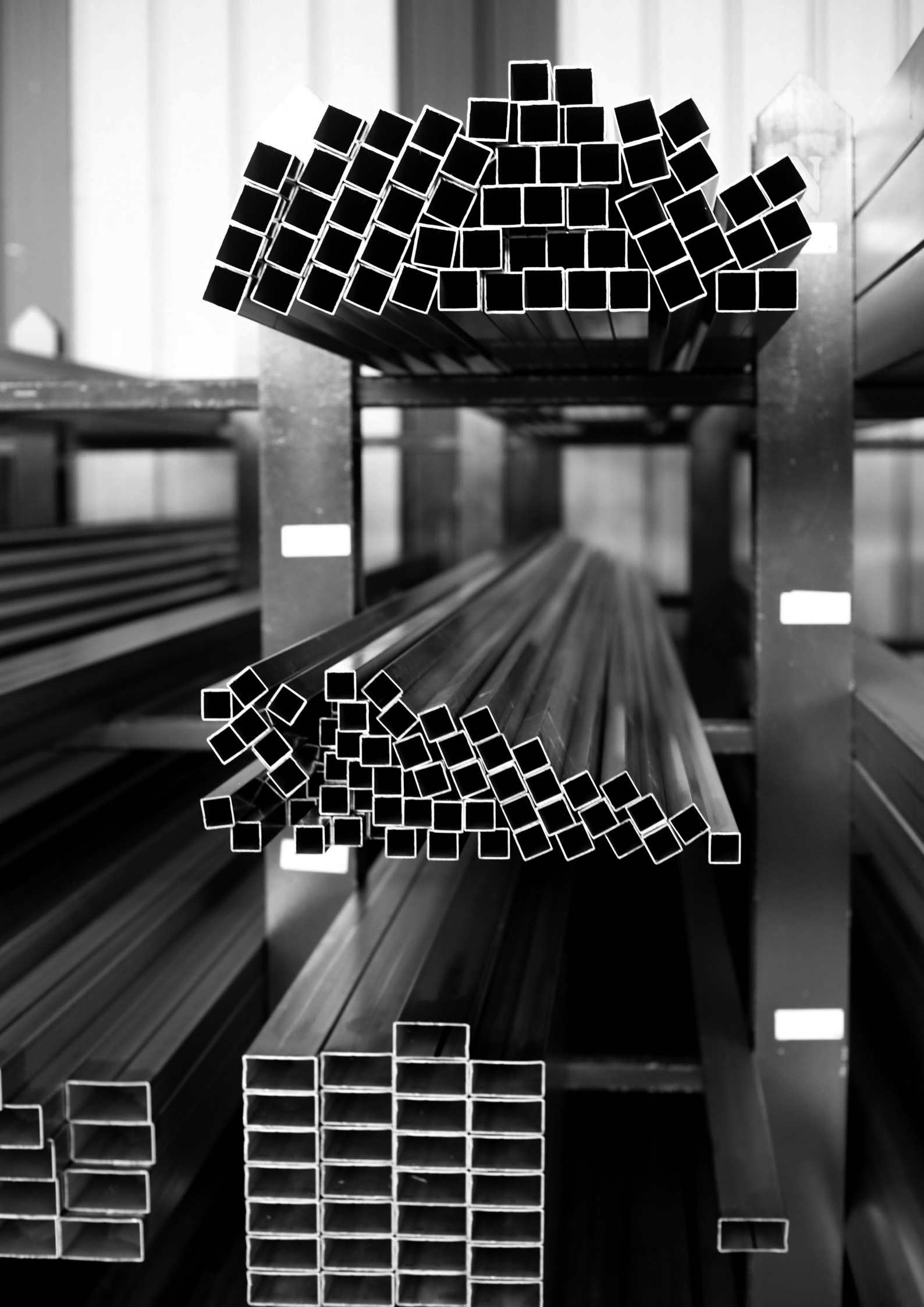
Dimensions (mm)	RAL gérés en stock								
	Blanc	Jaune	Rouge	Bleu	Gris		Vert	Brun	Noir
1500 x 3000 x 1,5	9001 sat	1013 sat	3004 sat	5003 sat	7004 sat	7035 sat	6011 sat	1247	100 sablé
	9002 sat	1015 sat		5003 granité	7012 sat	7037 sat		8019 sat	900 sablé
	9003 sat			5010 sat	7015 sat	7039 sat			9005 sat
	9010			Canon	7016 sat	7042 sat			9005 granité
	9010 sat				7016 granité	7044 sat			2100 sablé
	9016				7021 Sat	7045 sat			
	9016 sat				7022 sat	9006 sat			
					7024	9006 galet			
					7024 Sat	9007 sat			
					7030 sat	9007 granité			
1500 x 4000 x 1,5	9010				7016 sat				9005 sat
									2100 sablé
1500 x 3000 x 1	9010 sat				7016 sat		9006 sat		9005 sat

LABEL "QUALICOAT"

- Rayon de pliage < 2 fois l'épaisseur
- Épaisseur de laque : 60 à 80 microns
- Brillance : 80% (excepté les teintes satinées et spéciales)

→ Autres RAL / formats, nous consulter

→ Formats 1500x4000x1,5 et 1500x3000x1 : délai de livraison d'une semaine (quel que soit le RAL)



Conditions générales de ventes

PRÉAMBULE

Les présentes conditions générales de vente sont seules applicables aux conventions passées avec les clients et annulent expressément toutes conditions d'achats des clients. Il ne peut y être dérogé que par écrit. Les produits présentés dans nos catalogues peuvent être modifiés en fonction de notre référencement ou de leur évolution.

1. DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Les conditions générales ci-après sont applicables à toutes nos marchandises, sauf stipulations particulières qui devront faire l'objet d'une convention écrite pour une commande exceptionnelle. Toute commande implique l'adhésion sans réserve aux présentes conditions générales de vente.

Celles-ci ne sauraient être modifiées même par des stipulations contrares, pouvant figurer sur les bons de commande du client, ses conditions générales d'achat ou sur tout autre document.

2. ENGAGEMENT

Toute commande devient définitive dès acceptation formelle et écrite de notre société ou envoi du bon de livraison. De même, les remises de prix, factures pro forma et tous autres documents de même ordre n'ont de valeur à notre égard qu'après confirmation écrite. Toutes modifications aux commandes en qualité et quantité devront être au préalable expressément acceptées par nous.

Les renseignements portés sur les catalogues, prospectus, publicités, barèmes de prix et autres documents commerciaux ou sur notre site internet ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne peuvent nous engager.

3. COMMANDE VIA LA BOUTIQUE EN LIGNE

Le client a la possibilité de passer sa commande en ligne à partir de catalogues mis à la disposition sur le site www.belmet.fr.

La commande ne peut être enregistrée sur le site que si le client s'est clairement identifié par l'entrée de son identifiant et de son mot de passe, qui lui sont strictement personnels.

Toute commande vaut acceptation des prix et de la description des produits disponibles à la vente et des présentes conditions générales. Toute contestation sur ce point interviendra dans le cadre d'un éventuel échange et des garanties ci-dessous mentionnées.

Les échanges réalisés par l'intermédiaire du site sont susceptibles de recevoir la qualification de contrat sous forme électronique, au sens des articles 1369-1 et suivants du Code Civil. Toutefois, le site étant réservé exclusivement aux transactions entre professionnels, les parties déclarent user de la faculté offerte au dernier alinéa de l'article 1369-6 du Code Civil. La validation de la commande sur le site vaut signature et acception expresse de toutes les opérations effectuées sur le site et des présentes conditions générales.

La responsabilité de Belmet ne saurait être engagée pour tous les inconvénients ou dommages inhérents à l'utilisation du réseau Internet, notamment une rupture de service, une intrusion extérieure ou la présence de virus informatiques.

4. PRIX

Le prix applicable à un produit est celui de notre tarif en vigueur à la date de la commande ou, à défaut, celui de l'offre que nous émettons sur consultation du client. Si ce prix subit une modification entre la date de commande et la date de livraison, le nouveau prix applicable sera communiqué au client qui, sauf refus exprès dans un délai de huit jours, sera réputé l'avoir accepté.

Le prix s'entend hors taxe, produit non emballé, pris dans nos magasins, sauf conventions particulières. En cas de livraison du produit au client, il peut donc lui être facturé une participation forfaitaire aux frais de transport et d'emballage, selon notre barème en vigueur. La facture est également majorée d'un montant forfaitaire à titre de coût de facturation, qui sera indiqué au client sur demande.

Nos offres de prix sont établies à titre informatif. Elles ne constituent pas une proposition technique susceptible d'engager notre responsabilité.

5. PAIEMENT

Nos factures sont payables au comptant à l'enlèvement ou à la livraison des marchandises sauf accord particulier entre les parties.

Le paiement pourra être réalisé par chèque, virement, carte bancaire ou traite domiciliée.

Les traites adressées pour acceptation doivent être renvoyées par le Client dans les 10 jours qui suivent leur réception.

En cas de non paiement d'une facture à son échéance, Belmet se réserve le droit d'exiger pour les futures commandes un paiement comptant par chèque, carte bancaire ou virement, sans escompte.

En cas de défaut de paiement à la date fixée sur la facture, les sommes dues porteront intérêts à un taux égal à trois fois le taux de l'intérêt légal en vigueur conformément aux dispositions de l'article L 441-6 du Code de commerce. Tout impayé sera majoré des frais et intérêts moratoires de droit.

Conformément aux articles L. 441-3 et L 441-6 du code du commerce, toute facture réglée après l'expiration du délai de paiement fera l'objet d'une indemnité forfaitaire de compensation des frais de recouvrement dont le montant est communiqué au client sur demande.

6. LIVRAISON

Le client s'engage à réceptionner les produits au lieu et date définis lors de la commande. En cas de carence de sa part, la livraison est réputée avoir eu lieu, aux conditions convenues, avec tous ses effets. Les délais de livraison y compris ceux figurant sur le site Internet ne sont donnés qu'à titre indicatif. Leur inobservation ne peut entraîner ni pénalité pour retard, ni annulation de commande, ni paiement différé. Tous les coûts supplémentaires entraînés par un retard hors de notre contrôle dans l'exécution d'une livraison sont supportés par le client.

Dans tous les cas, même livrées en franco de port ou par nos soins, les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire auquel il appartient, en cas d'avarie ou de manquant, d'exercer tout recours contre le transporteur ou son assureur, lesquels ne peuvent invoquer l'insuffisance d'emballage que le transporteur est censé avoir vérifié et accepté au départ.

Les cas de force majeure (guerre, émeute, incendie, inondation, accident, épidémie, grève...) nous libèrent de toute obligation de livrer.

Les opérations de chargement des produits sont effectuées par celui qui fait circuler le véhicule. Dans tous les cas, les opérations de déchargement des produits au lieu de livraison sont assurées sous la responsabilité du client, quelle que soit la participation apportée à celles-ci par notre chauffeur ou par le chauffeur du transporteur affrété par nos soins.

7. RÉCLAMATIONS

Il appartient au client d'effectuer toutes vérifications tant qualitatives que quantitatives à la réception des produits achetés. La réception en mauvais état des colis, doit être notifiée au transporteur (Belmet ou sous-traitant) avant l'acceptation de la livraison.

Les réclamations doivent être adressées par lettre recommandée avec AR dans les 3 jours qui suivent la réception des marchandises, dans un délai maxi de 3 mois à compter de la date d'émission de notre facture, à défaut de quoi, elles ne seront pas retenues.

8. RETOUR DE PRODUITS

Aucun retour de produits ne peut être effectué par le client sans notre accord préalable et écrit. Cet accord ne peut être donné qu'à titre exceptionnel, à condition que les produits fassent partie de notre plan de stock et qu'ils soient à l'état neuf, dans leur emballage d'origine. La reprise des produits fera l'objet d'une facturation d'un montant forfaitaire communiqué au client sur demande.

9. GARANTIES

Les produits vendus par Belmet sont garantis de tout vice de fabrication pendant la période de garantie de ses différents partenaires fournisseurs à compter de la date de facturation, sans que cette garantie n'engage Belmet au-delà du remplacement de la pièce défectueuse, et sans aucune indemnité pour la main d'œuvre, préjudice ou autres motifs. Les avis et conseils, les indications techniques et les propositions que Belmet pourrait faire, faits de bonne foi, n'impliquent de sa part aucune responsabilité, ni garantie de résultat. Toute défectuosité provenant de l'usure normale du Produit, d'une mauvaise utilisation ou d'un défaut d'installation, de montage ou d'entretien ne saurait donner lieu à garantie.

10. RÉSERVES DE PROPRIÉTÉ

Belmet se réserve la propriété des produits vendus jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts.

Du seul fait de la passation de la commande, le client est réputé avoir accepté la présente clause, toute stipulation contraire étant réputée non écrite.

Le client devra assurer le stockage dans ses propres locaux et prendre toutes mesures utiles pour la conservation du droit de propriété de Belmet.

À défaut de paiement du prix à l'échéance convenue, Belmet pourra reprendre les marchandises, la vente sera résolue de plein droit si bon semble à Belmet et les éventuels acomptes déjà versés lui resteront acquis en contrepartie de la jouissance des marchandises dont aura bénéficié le client.

Transfert des risques : les produits resteront la propriété de Belmet jusqu'au paiement intégral de leur prix, mais le client en deviendra responsable dès leur remise matérielle, le transfert de possession entraînant celui des risques. Le client s'engage, en conséquence, à souscrire, dès à présent, un contrat d'assurance garantissant les risques de perte, vol ou destruction des produits achetés.

En cas de procédure de sauvegarde, de redressement ou de liquidation judiciaires du client, les commandes en cours seront automatiquement annulées et Belmet se réserve le droit de revendiquer les marchandises en stock conformément aux dispositions des articles L. 624-16 à L. 624-18 du Code de commerce.

11. LITIGES

Les parties rechercheront avant toute action contentieuse un accord amiable. À défaut d'accord amiable, pour toutes contestations et quel qu'en soit l'objet, la loi française est la seule applicable et le tribunal de Commerce de Brest est seul compétent, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

Belmet s'engage.

Soucieuse de bâtir un avenir durable aux côtés de ses collaborateurs et de ses partenaires, Belmet s'engage dans de nombreux domaines, s'attachant au management de la qualité, à la protection de l'environnement ou encore à la promotion de son territoire.

Une démarche qualité approuvée

Depuis 2000, Belmet est certifiée ISO 9001. Cette norme atteste d'un système de qualité performant, contrôlé chaque année par les auditeurs indépendants de l'Afaq. Belmet s'inscrit aussi dans une démarche d'amélioration continue, en mesurant régulièrement la satisfaction de ses clients et en mettant en place des indicateurs de suivi de la performance.

Sponsoring et mécénat

Belmet contribue au rayonnement de son territoire par l'intermédiaire de partenariats dans les domaines sportifs, sociaux et culturels, en associant ses couleurs aux valeurs de performance, d'esprit d'équipe et de solidarité. Cette implication se concrétise notamment dans le milieu du football et du rugby.

Pour un monde plus vert et durable

Désireuse de réduire son impact écologique, la société Belmet, à l'image des autres filiales du Groupe Bellion, s'est engagée dans la plantation de 1000 arbres par an auprès de l'entreprise EcoTree. Tout au long de leur vie, ces arbres vont jouer le rôle de puits de carbone, en séquestrant les émissions de CO₂ incompressibles émises par la flotte de véhicules de transport de Belmet.







Construisons ensemble

BREST

ZI Kerscao
29480 Le Relecq-Kerhuon
+33 (0)2 98 28 21 64
brest@belmet.fr

SAINT-BRIEUC

ZI des Châtelets
22440 Ploufragan
+33 (0)2 96 78 36 18
saint-brieuc@belmet.fr

QUIMPER

504, route de Rosporden
29000 Quimper
+33 (0)2 98 94 68 40
quimper@belmet.fr

RENNES

5, rue de la Gaultière
35220 Châteaubourg
+33 (0)2 90 64 01 50
rennes@belmet.fr

belmet.fr

